



- 采用 Wave OS 技术和 TFT 彩色面板的逆变点焊机。配有液冷气动夹具。
- SMART AUTOSET 技术：通过检测焊接材料的类型和厚度，自动设置点焊参数。
- POWER GUN 技术：电源电路集成在夹具中。长（5 米）轻便的电缆，提供充足的操作范围。
- 通过 USB 保存点焊数据。点焊数据管理用于读取和处理点焊数据。
- 可选连接套件，用于通过 Wi-Fi 传输数据，与 Quantum 应用程序兼容。
- 提供多种臂和电极。

## 技术数据

代码	<b>823350</b>	额定功率 X=50%	<b>10 kW</b>	间歇报告	<b>2 %</b>
三相电网电压	<b>400 V</b>	网络保险丝	<b>32A A</b>	隔离等级	<b>H</b>
电网频率	<b>50 / 60 Hz</b>	功率因数 (cosphi)	<b>0,8</b>	防护等级	<b>IP20</b>
最大穿孔电流	<b>15000 A</b>	频率变频器	<b>8000 Hz</b>	DIMENSIONS (LxWxH)	<b>80 x 52 x 115 cm</b>
空载次级电压	<b>13 V</b>	最大厚度两侧。	<b>3 + 3 + 3 mm</b>	WEIGHT	<b>100 kg</b>
最大吸收功率	<b>68 kW</b>	电极加油, 马克斯	<b>580 daN</b>		

## 随机配件

801067 PNEUMATIC "C" GUN SMART AQUA

## 按要求提供配件

### SPOT WELDING CLAMPS

801063 X POWER GUN 5M

### ARMS/ELECTRODES - INVERSPOTTER

803169 CA1 ARM L=95 MM + ELECTRODE

803170 CA2 ARM L=95MM + ELECTRODE

803171 CA3 ARM L=300MM + ELECTRODE

803172 CA4 ARM L=550MM + ELECTRODE

803181 CA5 ARM L=42MM + ELECTRODE

803187 CA6 ARM L=430MM + ELECTRODE

803189 CA7 SHARK BRAZ L=635MM

802868 CA1 ELECTRODE KIT long/short

802767 CMKA - CAPS A MAINTENANCE KIT

### OTHER INVERSPOTTER ACCESSORIES

802866 360 RING KIT

802650 LOAD BALANCER AND SUPPORT KIT IS SMART

802699 STUDDER KIT - INVERSPOTTER 13500/14000

803106 WALL ARMS ORGANISER KIT

804073 MACHINE ANTIDUST COVER

### WATER COOLING UNITS

804775 COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 10L

## 描述

中频、直流 (MFDC) 逆变技术、微处理器控制电阻焊机。

POWER GUN 技术允许高点焊电流和低吸收率, 使用更长 (5m) 和更轻的电缆以获得更好的固定效果和更大的作用范围, 并最小化电缆周围的磁场。自动压力监控可确保对施加到焊枪电极上的力进行出色的调整。

它特别适用于车身车间应用和工业用途, 并且在高强度钢 (HSS)/硼和镀锌金属板上也能获得出色的效果。

创新的 SMART AUTOSET 技术由于可以自动识别材料和厚度, 因此即使不知道要加工的钢材类型, 也可以消除设置时间并确保最佳点焊。

WAVE 技术促进了与机器的交互, 并跟踪所有操作参数以进行处理和报告。

多功能数字面板可用于选择自动智能自动设置模式以及 EASY 和手动模式; 生成的程序和报告可以传输到 USB 笔式驱动器。

特点:

- 用于 HSS 和镀锌金属干预的预热和后热;
- 自动识别臂和插入工具;
- 监控电源电压;
- 自动控制机器、夹具和电缆的冷却;
- 调节接近、倾斜、焊接和保持时间;
- 脉冲焊接调节;

- 自动/手动调节电极间压力。

配有水冷气动枪。

## 下载

---



目录图片



使用说明书



空闲部分清单



证书



SOFTWARE/APP