



- 具有连续和脉冲操作、多工艺（MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift）的逆变焊机，300A。3ph 400V 电源。
- Wave OS 操作系统。EASY 和 EXPERT 模式（可定制的工作环境）。
- 可在脉冲和双脉冲（PULSE 和 POP）下处理各种焊接或钎焊材料
- 适用于特定应用的高级焊接电弧（ROOT-MIG、ATC、DEEP MIG）。可以创建、保存和检索定制的焊接程序。
- 带有 TFT 彩色屏幕的用户友好界面，简化了与产品的交互。
- 焊接操作可追溯和分析，通过 USB 或云平台保存数据（可选）

技术数据

代码	816061	60% 吸收电流	10 A	不锈钢焊丝	0,8 - 1,2 mm
三相电网电压	400 V	最大吸收功率	9 kW	铝焊丝	0,8 - 1,2 mm
电网频率	50 / 60 Hz	60% 吸收功率	6,5 kW	焊接药芯焊丝	0,8 - 1,2 mm
直流最大空载电压	63 V	网络保险丝	16 A	Ø 铜焊	0,8 - 1,2 mm
DC中的当前字段	20 - 300 A	收益率	90 %	隔离等级	H
最大直流电流 EN60974-1	270 @ 30% A	功率因数 (cosphi)	0,9	防护等级	IP23
直流电流60%	205 A	有用的电极。在直流电中	1,6 - 6 mm	DIMENSIONS (LxWxH)	86,5 x 39 x 91,5 cm
最大吸收电流	15 A	钢焊丝	0,6 - 1,2 mm	WEIGHT	39 kg

复合产品

MIG TORCHES	MIG-MAG 3-PH
802952 MT25 MIG TORCH 3 M	816064 ELECTROMIG 330 WAVE BASE 400V

按要求提供配件

ELECTRODE HOLDERS WITH CABLE	742777 MT25 CONTROL MIG TORCH 3M
804123 ELECTRODE HOLDER + CABLE 25MMQ 4M AX50	WIRE FEEDERS AND ACCESSORIES
GAS REGULATORS	802486 COIL ADAPTOR B-300
722346 GAS REGULATOR 2 MANOMETERS 32 L\min	OTHER MIG ACCESSORIES
804208 QUICK GAS CONNECTOR	982219 PUSH PULL BOARD KIT
MIG/MAG WELDING KITS	TIG TORCHES
802273 ALUMINIUM WELDING KIT D. 1-1,6 MM	742058 ST26V 4M AX50 TIG TORCH
MIG TORCHES	WATER COOLING UNITS
742184 MT25 MIG TORCH 4M	802942 GRA 3300 WATER COOLING UNIT
742185 MT25 MIG TORCH 5M	

描述

微处理器控制、多工艺 MIG-MAG（连续和脉冲）、FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift 逆变焊机。

WAVE OS 系统使焊接操作：可根据客户特定要求进行定制；通过 USB 保存数据，可跟踪和分析；通过 SYNERGIC 参数调整简化。

操作灵活性极高，可用于各种应用领域，从维护到安装和车身修理厂干预。

可以使用具有低热传递、ROOT-MIG 和 ATC 的特定焊接工艺对不同的焊接材料（钢、不锈钢、铝）、钎焊材料（镀锌和镀锌金属板）进行操作，以及针对铝和钎焊材料的特定工艺 AB PULSE 和 AB PoP。

电弧的智能自动控制，即时控制，将在所有工作条件下、使用不同材料和/或气体时保持高水平的焊接。

配有 VRD 设备。

它配备各种存储的焊接程序，还可以存储、跟踪和导出更多定制程序。

配有 MIG-MAG 焊枪、电缆和接地夹。

下载



目录图片



使用说明书



空闲部分清单



SOFTWARE/APP