



PTE 28 LCD



Обзор

PTE 28 LCD

cod. 824051

Сварочный аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микроконтроллерным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель позволяет работать в следующих режимах: EASY (регулировка тока и длительности точечной сварки); EXPERT (регулировка различных параметров точечной сварки) с возможностью сохранить до 20 индивидуальных программ.

Работа в непрерывном и импульсном режиме обеспечивает превосходную сварку различных типов стали.

Характеристики:

- регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), силы сжатия электродов
 - выбор различных параметров цикла точечной сварки (длительность сжатия, длительность роста тока, длительность сварки, длительность паузы и количество импульсов)
 - легко читаемый ЖК-дисплей
 - механическая педаль управления
 - регулировка раскрытия рычагов
 - термозащита с сигнальным устройством
- Этой модели требуется водяное охлаждение электродов и рычагов.



МАРКИРОВКА CE



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

Технические данные

CODE	КОД 824051	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi)	0,7	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP20
V_{2PH}	ДВУХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 400 V	МАКС.ТОЛЩИНА SPOT 2-СТОРОННИЙ	5 + 5 mm	РАЗМЕРЫ 79 x 32 x 128 cm
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ К ЭЛЕКТРОДУ	220 daN	ВЕС 147 kg
A_{OUT}	ТОЧЕЧНОЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК МАКС. 16400 A	РУКОЯТКИ БОСС	330 mm	КОД EAN 800489797156 8
V₀	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 4,2 V	СООТНОШЕНИЕ ПРЕРЫВИСТОСТИ	5,5 %	ЧАСТЕЙ / ПАЛЛЕТ 3 pz/pallet



PTE 28 LCD



МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ
60 kVA

Входящие в комплект аксессуары

null - 443021



null - 690035