



TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC + SPOOL GUN



Обзор

TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC + SPOOL GUN

cod. 816120

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором.

Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок: двух традиционных горелки mig и один горелка Spool Gun. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки. Традиционные Mig горелки используются для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, сварочной пайки, горелка Spool Gun предназначена для сварки алюминия, возможна также работа на большом расстоянии от генератора.

БыстраСИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании.

Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки.

Характеристики:

- доступно 17 синергетических кривых
 - ЖК-дисплей параметров сварки
 - регулирование: скорости кривой нарастания проволоки, реактивного сопротивления, времени дожига, последующего газа
 - выбор 2/4 хода, точечный режим
 - термостатическая защита, перенапряжение, пониженное напряжение, перегрузка по току, двигатель-генератор (+/- 15%).
- Укомплектован 2 горелок MIG-MAG, SPOOL GUN, кабелем и зажимом массы.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



МАРКИРОВКА CE



MIG-MAG FLUX




БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ 15 kg






СЕРТИФИКАЦИИ EAC

Технические данные

TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC + SPOOL GUN

| | | |
|--|---|--|
|  КОД 816120 |  МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 32 А |  ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 4 mm |
|  ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V |  ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 15 А |  ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,6 - 1 mm |
|  ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz |  МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ 5 kW |  ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm |
|  ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 - 220 А |  ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ НА 60% 2,2 kW |  ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm |
|  МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 180 @ 20% А |  ИСПОЛНЕНИЯ 84 V |  ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 0,8 - 1,2 mm |
|  ТОК НА DC 100 А |  КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,7 |  ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1 mm |
|  МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 78 V | | |

Входящие в комплект аксессуары

| | |
|---|---|
|  КАБЕЛЬ 25 ММ ² 3 М РАЗЪЕМ ATLAS 25 - 124466 | null - 742576 |
|  TOLEDO 250 ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 250А - 712030 | null - 742944 |
| MT15 ГОРЕЛКА MIG 3М (КРАСНЫЙ) - 742180 |  M6 SPOOL GUN - 802407 |
| ПИТАЮЩИЙ РОЛИК 2R 0,6FE-0,8FE "F" - 742575 | |