



TECHNOMIG 243 WAVE



Обзор

TECHNOMIG 243 WAVE

cod. 816066

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором.

Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки, (3 место бобины: 1/5 kg max и 2/15kg max).

Каждую горелку можно использовать для сварки определенных материалов, например, стали, высокопрочной стали HSS, нержавеющей стали, алюминия, а также для сваркопайки оцинкованных листов (AB Pulse).

Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку благодаря синергетической регулировке параметров и использованию специальных программ для различных свариваемых материалов (импульсный режим для алюминия, низкий теплоприток для тонких материалов).

Характеристики:

- 55 настраиваемых программ
- работа в непрерывном и импульсном режиме
- 3 горелки, всегда готовых к использованию
- удобный интерфейс с цветным TFT-экраном
- операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплопритоком для тонких материалов (ATC).

Прилагаются 2 горелки MT15, 1 горелка MT25, кабель и зажим массы.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



МАРКИРОВКА CE



MIG-MAG FLUX



БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ 15 kg



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

Технические данные

Telwin SPA | Via della Tecnica 3 - 36030 VILLAVERLA (VI) ITALY - Tel. +39-0445-858811 - Fax +39-0445-858800/801 - www.telwin.com

09.12.2022



TECHNOMIG 243 WAVE

CODE	КОД 816066	A_{MAX}	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 32 А	∅_{DC} MIN/MAX	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 4 mm
V_{1PH}	ОДНОФАЗНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 V	A_{60%}	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 16 А	EST	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,6 - 1 mm
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	P_{MAX}	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 5 kW	ESS	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1 mm
A_{MIN} / _{MAX} DC	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 - 220 А	P_{60%}	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 2,3 kW	AL	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,2 mm
A_{MAX} 40°C DC	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 180 @ 20% А	η	ИСПОЛНЕНИЯ 85 V	FX	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 0,8 - 1,2 mm
A_{60%} 40°C DC	ТОК НА DC 100 А	φ	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,7	BZ	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1 mm
V₀ DC	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 96 V				

Входящие в комплект аксессуары

КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М-РАБОЧИЙ ЗАЖИМ-АТЛАС 50 ММК - 713192	null - 742576
MT15 ГОРЕЛКА MIG 3М (КРАСНЫЙ) - 742180	null - 742784
ПИТАЮЩИЙ РОЛИК 2R 0,6FE-0,8FE "F" - 742575	null - 742944