



ELECTROMIG 300 SYNERGIC



Обзор

ELECTROMIG 300 SYNERGIC

cod. 816065

Универсальный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением и механизмом подачи проволоки с 4 роликами.

Гибкость использования благодаря способности осуществлять сварочные работы на различных материалах (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах).

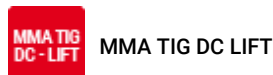
Широкие возможности применения, от промышленного использования до техобслуживания, от монтажных до кузовных работ.

Синергетическая регулировка делает устройство простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Характеристики:

- Функционирование в ручном и синергетическом режиме;
- 30 предварительно заданных синергетических кривых;
- Регулировка в режиме MIG-MAG: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas);
- Выбор 2/4-этапного режима работы, Spot, толщины материала в дюймах или мм;
- Защиты: термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, перегрузки по току, мотор-генератор (+/-15%);
- TIG Lift.

Прилагается горелка MIG-MAG, кабель и зажим массы.



MMA TIG DC LIFT



БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ 15 kg



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

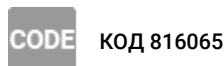


MIG-MAG FLUX



МАРКИРОВКА CE

Технические данные



КОД 816065



















МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ
ТОК 15 A



ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ
ИСПОЛЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 6 mm



ELECTROMIG 300 SYNERGIC

	ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 400 V		ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 10 A		ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,6 - 1,2 mm
	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz		МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ 9 kW		ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,2 mm
	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 - 300 A		ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ НА 60% 6,5 kW		ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,2 mm
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 270 @ 30% A		ИСПОЛНЕНИЯ 90 V		ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 0,8 - 1,2 mm
	ТОК НА DC 205 A		КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,9		ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1,2 mm
	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 63 V				

Входящие в комплект аксессуары

null - 645704

null - 742183

КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М-РАБОЧИЙ ЗАЖИМ-АТЛАС 50 ММК -
713192

null - 742576