



## ELECTROMIG 300 SYNERGIC



### Обзор

#### ELECTROMIG 300 SYNERGIC

cod. 816065

Универсальный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением и механизмом подачи проволоки с 4 роликами.

Гибкость использования благодаря способности осуществлять сварочные работы на различных материалах (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах).

Широкие возможности применения, от промышленного использования до техобслуживания, от монтажных до кузовных работ.

Синергетическая регулировка делает устройство простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Характеристики:

- Функционирование в ручном и синергетическом режиме;
- 30 предварительно заданных синергетических кривых;
- Регулировка в режиме MIG-MAG: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas);
- Выбор 2/4-этапного режима работы, Spot, толщины материала в дюймах или мм;
- Защиты: термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, перегрузки по току, мотор-генератор (+/-15%);
- TIG Lift.

Прилагается горелка MIG-MAG, кабель и зажим массы.



MMA TIG DC LIFT



БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ 15 kg



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

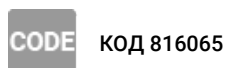


MIG-MAG FLUX



МАРКИРОВКА CE

### Технические данные



КОД 816065



















МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ  
ТОК 15 A



ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ  
ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 6 mm



## ELECTROMIG 300 SYNERGIC

|  |   |  |
|--|---|--|
|  ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ<br>400 V             |  ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% -<br>МАКС. 10 A |  ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ<br>ПРОВОЛОКА 0,6 - 1,2 mm |
|  ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz                         |  МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ 9<br>kW      |  ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ<br>ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,2 mm     |
|  ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 20 -<br>300 A            |  ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТ НА 60%<br>6,5 kW   |  ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ<br>ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,2 mm |
|  МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN<br>60974-1) 270 @ 30% A |  ИСПОЛНЕНИЯ 90 V                         |  ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА<br>ОЖИВЛЕННАЯ 0,8 - 1,2 mm    |
|  ТОК НА DC 205 A                                 |  КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi)<br>0,9    |  ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 -<br>1,2 mm              |
|  МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 63<br>V               |   |  |

### Входящие в комплект аксессуары

null - 645704

null - 742183

КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М-РАБОЧИЙ ЗАЖИМ-АТЛАС 50 ММК -  
713192

null - 742576