



## INVERPULSE 425



### Обзор

#### INVERPULSE 425

cod. 815479

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG (непрерывная, импульсная, двойная пульсация-ИМПУЛЬС ЗА ИМПУЛЬСОМ)/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ, TIG-DC LIFT и MMA, с управлением микропроцессором, с отдельным проволокподающим устройством с 4 роликами.

Гибкость применения с разными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющей сталь, высокопрочная сталь HSS, оцинкованный лист, алюминий и сплавы.

Синергическая работа обеспечивает быстрый и легкий выбор программ гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки, дистанционное управление параметрами сварки, а также возможность интерфейса с компьютером или автоматическими установками, делают ее особенно подходящей для использования в промышленных помещениях.

Характеристики:

- непрерывная и импульсная сварка и двойная пульсация
- 50 синергических программ, внесенных в память
- запоминание 40 индивидуальных программ сварки и последних 10 тревог
- возможность интерфейса с компьютером или промышленными сетями
- двухуровневое регулирование, время газа после сварки, рампа снижения тока, электронное реактивное сопротивление, начальная скорость подачи проволоки, время конечного отжига проволоки
- выбор работы 2/4 такта, точечная сварка и двухуровневое
- самодиагностика при включении
- возможность дистанционного управления
- термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, отсутствия фазы.

Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG.



MMA TIG DC LIFT



ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



МАРКИРОВКА CE



MIG-MAG FLUX



БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ 15 kg



СЕРТИФИКАЦИИ EAC

### Технические данные



## INVERPULSE 425

CODE	КОД 815479	A <sub>MAX</sub>	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 24 А	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 6 mm
V <sub>3PH</sub>	ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 400 V	A <sub>60%</sub>	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 15,5 А	ST	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,6 - 1,6 mm
F	ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz	P <sub>MAX</sub>	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 14 kW	SS	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,6 mm
A <sub>MIN MAX DC</sub>	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 400 А	P <sub>60%</sub>	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 8 kW	AL	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА 0,8 - 1,6 mm
A <sub>MAX 40°C DC</sub>	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 350 @ 40 % А	η	ИСПОЛНЕНИЯ 87 V	FX	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ 1 - 1,6 mm
A <sub>60% 40°C DC</sub>	ТОК НА DC 300 А	φ	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,8	BZ	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ 0,8 - 1,2 mm
V <sub>0 DC</sub>	МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 83 V				

### Входящие в комплект аксессуары

ТУБО ГАЗ PVC - 110004	МТ40 ГОРЕЛКА МИГ 4М - 742820
null - 432036	ТЕЛЕЖКА - UNIVERSAL - 803071
null - 722241	ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ + КАБЕЛЬ 70ММ <sup>2</sup> 3М АХ70 - 804222
ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА - 722346	null - 806044