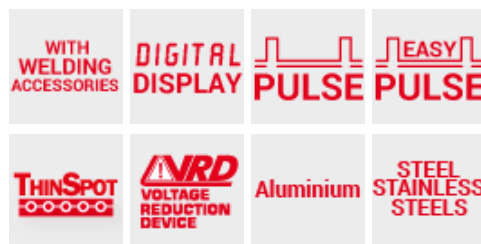




SUPERIOR TIG 252AC/DC HF/LIFT VRD 400V+A



Visão global

SUPERIOR TIG 252AC/DC HF/LIFT VRD 400V+A

cod. 816117

Aparelho de soldar inverter MMA/ PULSE TIG/TIG (ignição alta frequência HF ou LIFT), em corrente contínua e alternada (AC/DC), controlado por microprocessador.

Possibilidade de utilização com uma vasta gama de materiais como aço, aço inoxidável, alumínio, titânio, cobre, níquel, magnésio e respetivas ligas.

Características:

- operação pulse and EASY pulse
- pré-aquecimento ajustável para ignição simples em AC
- Regulações TIG: bi-level, início/fim de corrente, tempo de soldadura por pontos, pre/post gas, curva subida/descida de corrente
- equilíbrio DC AC, frequência onda quadrada
- função THINSPOT para soldadura rápida e precisa
- Regulações MMA: arc force e hot start
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- controlo à distância e união de refrigeração a água G.R.A.
- proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, unidade de refrigeração a água.

Fornecido com acessórios de soldadura TIG.



TIG AC-DC HF/LIFT MMA



REMOTE CONTROLS



EAC CERTIFICATION



3 PH 400V



CE MARKING



TÜV SUD CERTIFICATION

Especificações



SUPERIOR TIG 252AC/DC HF/LIFT VRD 400V+A

CODE	CODE 816117	MAX ABSORBED CURRENT	12,2 A	POWER FACTOR (cosphi)	0,8
THREE PHASE MAINS VOLTAGE	400 V	ABSORBED CURRENT AT 60% - MAX	6 A	D. USABLE ELECTRODES IN DC	1,6 - 5 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX ABSORBED POWER	7,5 kW	PROTECTION DEGREE	IP23
CURRENT RANGE	5 - 250 A	ABSORBED POWER AT 60%	3,3 kW	DIMENSIONS	47 - 19 - 35,5 cm
MAX CURRENT	230 A - 20 %	MAINS FUSE	10 A	WEIGHT	19,6 kg
CURRENT AT 60%	115 A	EFFICIENCY	85 %	EAN CODE	800489791800 6
MAX NO LOAD VOLTAGE	102 V				

Acessórios incluídos

	ARGON GAS BOTTLE IT ADAPTOR - 432036		GAS REGULATOR 2 MANOMETERS 12 L\min - 722119
	TOLEDO 300 WORK CLAMP - 712231		
	CABLE 25 MMQ 3 M - DINSE 50 - 713504		ST26 TIG TORCH DX50 4M - 742614