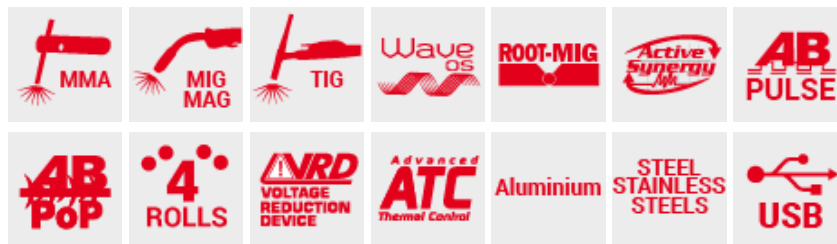




## ELECTROMIG 430 WAVE AQUA



### Panoramica

#### ELECTROMIG 430 WAVE AQUA

cod. 816254

Saldatrice inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllate a microprocessore.

Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri.

Massima la flessibilità di utilizzo per una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiere galvanizzate e zincate) con processi specifici di saldatura a basso apporto termico, ROOT-MIG e ATC, e specifici per alluminio e saldo-brasatura AB PULSE e AB PoP.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

Completa di dispositivo VRD.

Molteplici i programmi di saldatura memorizzati, offre anche la possibilità di salvare, tracciare ed esportare numerosi programmi personalizzati.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa e gruppo di raffreddamento AQUA.



MMA TIG DC LIFT



SPOOL GUN



MARCATURA CE



MIG-MAG FLUX



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE EAC



3 PH 230V-400V

### Dati tecnici



## ELECTROMIG 430 WAVE AQUA

<b>CODE</b>	CODICE 816254	<b>A<sub>MAX</sub></b>	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 33 / 25 A	<b>Ø<sub>DC</sub> MIN/MAX</b>	D. ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 8 mm
<b>V<sub>3PH</sub></b>	TENSIONE DI RETE TRIFASE 230 / 400 V	<b>A<sub>60%</sub></b>	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 17 / 15 A	<b>EST</b>	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1,6 mm
<b>F</b>	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	<b>P<sub>MAX</sub></b>	POTENZA ASSORBITA MAX 12,6 / 16,5 kW	<b>ESS</b>	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1,6 mm
<b>A<sub>MIN</sub> / A<sub>MAX</sub> DC</b>	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 320 / 20 - 400 A	<b>P<sub>60%</sub></b>	POTENZA ASSORBITA AL 60% 6,5 / 9,5 kW	<b>AL</b>	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1,6 mm
<b>A<sub>MAX</sub> 40°C DC</b>	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 320 @ 25% / 400 @ 30% A	<b>η</b>	RENDIMENTO 89 %	<b>FX</b>	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 1 - 1,2 mm
<b>A<sub>60%</sub> 40°C DC</b>	CORRENTE IN DC 200 / 270 A	<b>φ</b>	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,9	<b>BZ</b>	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1,2 mm
<b>V<sub>0</sub> DC</b>	TENSIONE A VUOTO MAX 106 / 73 V				

### Accessori in dotazione

GANCIO APPENDI TORCIA - 645704

MT500 TORCIA MIG 3M AQUA - 722625



CAVO 50 MMQ 3 M PINZA DI MASSA DX50 - 723031

RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K" - 742576

G.R.A. 3300 GRUPPO RAFFREDDAMENTO ACQUA - 802942