



ELECTROMIG 550 SYNERGIC AQUA



Panoramica

ELECTROMIG 550 SYNERGIC AQUA

cod. 816194

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllata a microprocessore, con trainafile a 4 rulli.

Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate).

Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Caratteristiche:

- Funzionamento in manuale e sinergico;
- 40 curve sinergiche predisposte;
- Possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati;
- Regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm;
- Regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick;
- Selezione VRD;
- Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%);
- TIG Lift.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa e gruppo di raffreddamento.



MMA TIG DC LIFT



COMANDI A DISTANZA



MARCATURA CE



MIG-MAG FLUX



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE EAC






















3 PH 230V-400V



ELECTROMIG 550 SYNERGIC AQUA

Dati tecnici

 CODE	CODICE 816194	 CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 45 / 35 A	 D. ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 8 mm
 V_{3PH}	TENSIONE DI RETE TRIFASE 230 / 400 V	 CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 32 / 23 A	 D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 2,4 mm
 F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	 POTENZA ASSORBITA MAX 17 / 23 kW	 D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 2,4 mm
 A_{MIN MAX DC}	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 400 / 20 - 500 A	 POTENZA ASSORBITA AL 60% 11 / 15 kW	 D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1,6 mm
 A_{MAX 40°C DC}	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 400 @ 40% / 500 @ 40% A	 RENDIMENTO 90 %	 D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 1 - 2,4 mm
 A_{60% 40°C DC}	CORRENTE IN DC 330 / 400 A	 FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,9	 D. FILO BRASATURA 0,8 - 1,2 mm
 V_{0 DC}	TENSIONE A VUOTO MAX 110 / 85 V		

Accessori in dotazione

TUBO GAS IN GOMMA - 110004

RULLINO TRAINO 4R 0,8FE-1,0FE "P-K" - 722227

RULLINO TRAINO 4R 1,2FE-1,6FE "P-K" - 722241

MT500 TORCIA MIG 3M AQUA - 722625

PINZA DI MASSA + CAVO 70MMQ 3M AX70 - 804222