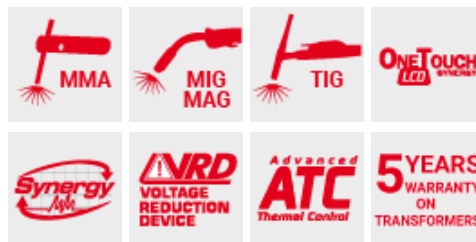




ELECTROMIG 450 SYNERGIC + ACC.



Panoramica

ELECTROMIG 450 SYNERGIC + ACC.

cod. 816190

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllata a microprocessore, con trainafile a 4 rulli.

Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate).

Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Caratteristiche:

- Funzionamento in manuale e sinergico;
- 40 curve sinergiche predisposte;
- Possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati;
- Regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm;
- Regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick;
- Selezione VRD;
- Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%);
- TIG Lift.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



COMANDI A DISTANZA



MARCATURA CE



MIG-MAG FLUX



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE EAC



3 PH 230V-400V



ELECTROMIG 450 SYNERGIC + ACC.

Dati tecnici

CODE	CODICE 816190	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 33 / 25 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D. ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 8 mm
V_{3PH}	TENSIONE DI RETE TRIFASE 230 / 400 V	A_{60%}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 17 / 15 A	EST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 2 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 12,6 / 16,5 kW	SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 2 mm
A_{MIN MAX DC}	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 320 / 20 - 400 A	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 6,4 / 9,4 kW	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1,6 mm
A_{MAX 40°C DC}	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 320 @ 25% / 400 @ 30% A	η	RENDIMENTO 89 %	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 1 - 2 mm
A_{60% 40°C DC}	CORRENTE IN DC 200 / 270 A	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,9	BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1,2 mm
V_{0 DC}	TENSIONE A VUOTO MAX 106 / 73 V				

Accessori in dotazione

RULLINO TRAINO 4R 0,8FE-1,0FE "P-K" - 722227
RULLINO TRAINO 4R 1,2FE-1,6FE "P-K" - 722241

MT36 TORCIA MIG 3M - 742186
PINZA DI MASSA + CAVO 35MMQ 3M AX50 - 804217