



ELECTROMIG 400 SYNERGIC



Panoramica

ELECTROMIG 400 SYNERGIC

cod. 816155

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllata a microprocessore, con trainafile a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Caratteristiche:

- Funzionamento in manuale e sinergico;
- 40 curve sinergiche predisposte;
- Possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati;
- Regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm;
- Regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick;
- Selezione VRD;
- Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%);
- TIG Lift.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MIG-MAG FLUX



1 PH 230V-400V



MARCATURA CE



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE EAC

Dati tecnici



ELECTROMIG 400 SYNERGIC

CODE	CODICE 816155	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 33 / 25 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D. ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 8 mm
V_{3PH}	TENSIONE DI RETE TRIFASE 230 / 400 V	A_{60%}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 17 / 15 A	EST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1,6 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 12,6 / 16,5 kW	SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1,6 mm
A_{MIN} / A_{MAX} DC	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 320 / 20 - 400 A	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 6,5 / 9,5 kW	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1,6 mm
A_{MAX} 40°C DC	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 320 @ 25% / 400 @ 30% A	η	RENDIMENTO 89 %	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 1 - 1,2 mm
A_{60%} DC	CORRENTE IN DC 200 / 270 A	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,9	BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1,2 mm
V₀ DC	TENSIONE A VUOTO MAX 106 / 73 V				

Accessori in dotazione

GANCIO APPENDI TORCIA - 645704

MT36 TORCIA MIG 3M - 742186

RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K" - 742576

PINZA DI MASSA + CAVO 35MMQ 3M AX50 - 804217