



SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD



Panoramica

SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD

cod. 816117

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore.

Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe.

Caratteristiche:

- funzionamento in pulsato e pulsato EASY
- pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC
- regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra
- utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti
- regolazioni MMA: arc force e hot start
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A.
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento.

Completa degli accessori di saldatura TIG.



TIG AC-DC HF/LIFT MMA



COMANDI A DISTANZA



CERTIFICAZIONE EAC



3 PH 400V



MARCATURA CE

Dati tecnici



CODICE 816117



TENSIONE A VUOTO MAX 102 V



RENDIMENTO 85 %



SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD

TENSIONE DI RETE TRIFASE 400 V	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 12,2 A	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,8
FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 6 A	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 5 mm
CAMPO REG.NE CORRENTE 5 - 250 A	POTENZA ASSORBITA MAX 7,5 kW	GRADO DI PROTEZIONE IP23
CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 230 @ 20 % A	POTENZA ASSORBITA AL 60% 3,3 kW	DIMENSIONI 47 x 19 x 35,5 cm
CORRENTE IN DC 115 A	FUSIBILE DI RETE 10 A	PESO 19,6

Accessori in dotazione



ADATTATORE BOMBOLA ARGON IT - 432036



RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min - 722119



TOLEDO 300 PINZA DI MASSA - 712231

ST26 TORCIA TIG AX50 4M - 742614

CABLE 25 MMQ 3 M ATLAS 50MMQ - 713504