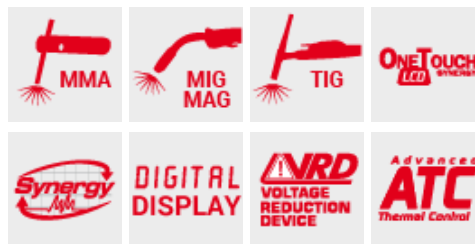




## TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC



### Panoramica

#### TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC

cod. 816056

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- cambio polarità per saldatura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
  - 29 curve sinergiche predisposte;
  - visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura;
  - regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
  - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
  - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).
- Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



MARCATURA CE



## TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC



MIG-MAG FLUX



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE EAC

### Dati tecnici

<b>CODE</b>	CODICE 816056	<b>A<sub>60%</sub></b>	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 22 A	<b>SS</b>	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm
<b>V<sub>1PH</sub></b>	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	<b>P<sub>MAX</sub></b>	POTENZA ASSORBITA MAX 6,3 kW	<b>AL</b>	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm
<b>F</b>	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	<b>P<sub>60%</sub></b>	POTENZA ASSORBITA AL 60% 3,3 kW	<b>FX</b>	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
<b>A<sub>MIN/MAX DC</sub></b>	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 250 A	<b>η</b>	RENDIMENTO 87 %	<b>BZ</b>	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm
<b>A<sub>MAX 40°C DC</sub></b>	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 220 @ 20% A	<b>φ</b>	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7	<b>IP</b>	GRADO DI PROTEZIONE IP23
<b>A<sub>60% 40°C DC</sub></b>	CORRENTE IN DC 130 A	<b>Ø<sub>DC MIN/MAX</sub></b>	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm	<b>W/H/L</b>	DIMENSIONI 62 x 26 x 49 cm
<b>V<sub>0 DC</sub></b>	TENSIONE A VUOTO MAX 60 V	<b>ST</b>	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1,2 mm	<b>kg</b>	PESO 22
<b>A<sub>MAX</sub></b>	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 39 A				

### Accessori in dotazione

CAVO - 124887

MT25 TORCIA MIG 3M - 742183



TOLEDO 300 PINZA DI MASSA - 712231

RULLINO TRAINO 2R 0,6FE-0,8FE "F" - 742575