



SUPERIOR 630 CE VRD



Panoramica

SUPERIOR 630 CE VRD

cod. 816032

Saldatrice inverter multiprocesso ad elettrodo MMA e TIG-LIFT in corrente continua (DC) con controllo a microprocessore, progettata per la saldatura di elettrodi cellulosici ed elettrodi rivestiti di tipo alluminio, rutilo, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 8 mm. Superior 630 CE VRD prevede la funzionalità "scriccatura" e rende possibile la saldatura MIG-MAG/FLUX con trainafile optional.

Caratteristiche:

- peso e dimensioni ridotti
- elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione
- controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura
- regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- memorizzazione su E2PROM interna degli ultimi 9 allarmi
- predisposizione per comando a distanza
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).



MMA TIG DC LIFT



(TELWIN) CC/CV



MARCATURA CE



3 PH 230V-400V



COMANDI A DISTANZA



CERTIFICAZIONE EAC

Dati tecnici



CODICE 816032


















TENSIONE A VUOTO MAX 65 / 73 V



RENDIMENTO 86 %



SUPERIOR 630 CE VRD

 TENSIONE DI RETE TRIFASE 230 / 400 V	 CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 44 / 35 A	 FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,9
 FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	 CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 25 / 20 A	 D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 8 mm
 CAMPO REG.NE CORRENTE 10 - 450 / 10 - 600 A	 POTENZA ASSORBITA MAX 16 / 23 kW	 GRADO DI PROTEZIONE IP23
 CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 400 @ 35% / 500 @ 40 % A	 POTENZA ASSORBITA AL 60% 10 / 13 kW	 DIMENSIONI 67 x 31 x 56 cm
 CORRENTE IN DC 300 / 400 A	 POTENZA MINIMA MOTOGENERATORE 22 / 32 kW	 PESO 43