



- Проволочный сварочный аппарат MIG-MAG/BRAZING, 400 А. Электропитание 3 фазы, 230/400 В. Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG.
- Многоступенчатая регулировка напряжения дуги. Регулировка времени точечной сварки. Два положения реактивного сопротивления.
- Термостатическая защита.
- Повышенная прочность.
- Возможность использования с удлинителями (опция) для увеличения расстояния между устройством подачи проволоки и генератором до 10 м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	827004	МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1 230В	400 @ 20 % A	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	0,8 - 1,2 mm
ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	230 / 400 V	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОКА 230В DC	50 - 400 A	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	0,8 - 1,2 mm
ТОЛЕРАНТНОСТЬ К СЕТИ	-15 / +15 %	ТОКА 60% DC 230V	240 A	РАЗМЕРЫ КАТУШКИ ПРОВОЛОКИ Min-Max	200 - 300 mm
ЧАСТОТЫ СЕТИ	50 / 60 Hz	ТОКА 100% DC 230V	190 A	ВАЛИКИ ДЛЯ ПОДАЧИ	4
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1	400 @ 25 % A	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК 230В	47 A	ТИП РОЛИКОВ	P - K
ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОКА DC	50 - 400 A	НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА МАКС. DC 230В	45,5 V	ВАЛИКИ ДЛЯ ПОДАЧИ Ø	30 mm
ТОК 60% DC	240 A	ДИАПАЗОН V OUT MIG 230В	9 - 34 V	ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ ПРОВОЛОКИ	1,5 - 20 m/min
ТОКА 100% DC	190 A	T0361302	10 kW	ДЛИНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ	2,50 m
МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	27 A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ 230В	20 kW	КЛАСС ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ	A
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА МАКС. DC	45,5 V	Предохранитель 230В	25 A	НОРМАТИВ	EN 60974-1 /-5 /-10
ДИАПАЗОН V OUT MIG	9 - 34 V	T04313	INTEGRATO	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ABSORBED POWER AT 60%	10 kW	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,6 - 1,6 mm	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP22
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	20 kW	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,6 mm	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	94,5 x 56,5 x 83 cm
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	16 A	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,2 mm	WEIGHT	104 kg

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

432036	АДАПТЕР ДЛЯ АРГОНОВОГО БАЛАНА IT
644444	TORCH HOOK
722346	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА
742186	MT36 ГОРЕЛКА MIG 3М
804217	ЗАЖИМ МАССЫ, КАБЕЛЬ 35 КВ.ММ 3М AX50
742576	FEED ROLL 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	FEED ROLL 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802273	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ
802466	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 ММ

ГОРЕЛКИ MIG

742187	MT36 ГОРЕЛКА MIG 4М
742188	MT36 ГОРЕЛКА MIG 5М

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

802595	COIL COVER KIT
802486	АДАПТЕР КАТУШКИ В-300

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG

802266	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 4М 8 ПОЛЕС
802267	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 10М 8 ПОЛЕС

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с проволокой для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/ДЛЯ ПАЙКИ со съемным

проволокоподающим устройством. Подходит для применения в промышленной среде.
Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий.

Характеристики:

- Огромная прочность;
- Большое количество этапов для регулирования напряжения дуги;
- Регулирование времени точечной сварки:
- Два позиции реактивного сопротивления;
- термостатическая защита.

Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров между устройством подачи проволоки и генератором.

Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ