



- Аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа с подвижным рычагом и механическим приводом, оснащенный многофункциональной цифровой ЖК-панелью. Работа в непрерывном и импульсном режиме на стали, нержавеющей стали и оцинкованных листах.
- Возможность работы в режиме EASY или EXPERT. До 20 настраиваемых программ точечной сварки.
- Регулировка тока точечной сварки (%), времени точечной сварки (циклов), давления и скорости закрытия электродов, регулировка расхода воздуха для замедления закрытия рычагов. Выбор различных параметров цикла точечной сварки.
- Требуется жидкостного охлаждения электродов и рычагов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	824050	RATED POWER CONSUMPTI.X=50%kVA	15	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
TWO-PHASE MAINS VOLTAGE	400 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP20
ЧАСТОТЫ СЕТИ	50 / 60 Hz	MAX WELD.THICK.2 SHEETS	3 + 3 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	79 x 32 x 128 cm
MAX SPOT-WELDING CURRENT	9700 A	MAX ELECTRODES POWER	190 daN	WEIGHT	118 kg
SECONDARY NO LOAD VOLTAGE	2,6 V	ARMS PROJECTION	330 mm		
MAX ABSORBED POWER	22 kVA	DUTY CYCLE	15 %		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

443021	ARM L=350MM
690035	СТАНДАРТНЫЙ ПРЯМОЙ ЭЛЕКТРОД XR

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

РЫЧАГИ/ЭЛЕКТРОДЫ PTE-PCP		443020 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА XR	
803101	XR2 КОМПЛЕКТ РЫЧАГОВ 500 MM	БЛОКИ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ	
803102	XR3 КОМПЛЕКТ РЫЧАГОВ 700 MM	802043	GRA 90 БЛОК ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
690035	СТАНДАРТНЫЙ ПРЯМОЙ ЭЛЕКТРОД XR	802954	KIT AQUA HOSES
690036	ИЗОГНУТЫЙ ЭЛЕКТРОД XR		

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микроконтроллерным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель позволяет работать в следующих режимах: EASY (регулировка тока и длительности точечной сварки); EXPERT (регулировка различных параметров точечной сварки) с возможностью сохранить до 20 индивидуальных программ. Работа в непрерывном и импульсном режиме обеспечивает превосходную сварку различных типов стали. Характеристики:

- Регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), силы сжатия электродов;
- Выбор различных параметров цикла точечной сварки (длительность сжатия, длительность роста тока, длительность сварки, длительность паузы и количество импульсов);
- Легко читаемый ЖК-дисплей;
- Механическая педаль управления;
- Термозащита с сигнальным устройством.

Этой модели требуется водяное охлаждение электродов и рычагов.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ