



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift и GOUGING) с внешним 4-роликовым устройством подачи проволоки и тележкой, 270 А. электропитание 3 фазы, 230/400 В.
- Синергетическая регулировка OneTouch. 35 подготовленных синергетических кривых.
- Отображение на ЖК-дисплее скорости проволоки, напряжения и тока сварки. Выбор 2/4-этапного режима работы, точечной сварки.
- MMA: работа с постоянным и импульсным током (MMA PULSE). Устройство VRD.
- Функция зачистки. TIG-DC Lift.
- Особая конструкция вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты от грязи и пыли.
- Крепкий, ударопрочный и пыленепроницаемый; уменьшенный вес и габариты. Высокая энергоэффективность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816903	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОКА 230В DC	20 - 250 A	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	0,8 - 1,2 mm
ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	230 / 400 V	ТОКА 60% DC 230V	185 A	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	0,8 - 1,2 mm
ТОЛЕРАНТНОСТЬ К СЕТИ	-25 / +15 %	ТОКА 100% DC 230V	170 A	РАЗМЕРЫ КАТУШКИ ПРОВОЛОКИ	200 - 300 mm
ЧАСТОТЫ СЕТИ	50 / 60 Hz	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК 230В	26 A	ВАЛИКИ ДЛЯ ПОДАЧИ	2 + 2
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1	270 @ 40% A	НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА МАКС. DC 230В	63 V	ТИП РОЛИКОВ	S
ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОКА DC	20 - 270 A	ДИАПАЗОН V OUT MIG 230В	9 - 26,5 V	ВАЛИКИ ДЛЯ ПОДАЧИ Ø	30 mm
ТОК 60% DC	220 A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ 230В	7,5 kW	ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ ПРОВОЛОКИ	1,5 - 20 m/min
ТОКА 100% DC	200 A	Предохранитель 230В	16 A	ДЛИНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ	2,5 m
МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	20 A	ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ idle	34 W	КЛАСС ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ	A
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА МАКС. DC	63 V	ИСПОЛНЕНИЯ	86 %	НОРМАТИВ	EN 60974-1 /-5 /-10
ДИАПАЗОН V OUT MIG	9 - 27,5 V	ELECTRODES Ø	1,6 - 5 mm	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	10 kW	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,6 - 1,2 mm	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	16 A	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,2 mm	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	100 x 50 x 110 cm
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1 230В	220 @ 40 % A	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,2 mm	WEIGHT	65 kg

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804123 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25MMQ 4М AX50

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СТРОЖКИ

802666 НАБОР ДЛЯ ЗАЧИСТКИ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

804397 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 MM

804398 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 MM

ГОРЕЛКИ MIG

742184 MT25 ГОРЕЛКА MIG 4М

742185 MT25 ГОРЕЛКА MIG 5М

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

802486 АДАПТЕР КАТУШКИ B-300

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG

802348 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 4М 14 ПОЛЕС

802349 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 10М 14 ПОЛЕС

ГОРЕЛКИ TIG

742058 ST26V 4М AX50 ГОРЕЛКА TIG

ОПИСАНИЕ

Инверторный многопроцессный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/FLUX /BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift с внешним 4-роликовым устройством подачи проволоки.

Гибкость использования с различными материалами (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий и т.д.) и широкое разнообразие областей применения (промышленность, металлообработка, строительство и т.д.).

Особая стойкость к грязи и пыли благодаря особой конструкции системы вентиляции, которая после специального туннеля позволяет сохранить электронные компоненты, обеспечивая более длительный срок службы.

Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH, делает изделие чрезвычайно простым в использовании: достаточно указать толщину материала и можно приступить к сварке.

Интеллектуальный и автоматический контроль дуги, мгновенное за мгновением, обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях с различными материалами и/или газами.

Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика.

Графический дисплей позволяет наглядно увидеть основные параметры сварки и настройки изделия.

Технология АТС, разработанная компанией Telwin, позволяет легко получить превосходные сварные швы на тонких поверхностях благодаря усовершенствованному управлению дугой.

Надежный и транспортабельный 4-роликовый привод с кабельным жгутом длиной 4 м (прямое подключение) делает возможным дистанционное управление генератором.

Прочный и портативный 4-роликовый устройство подачи проволоки с кабельным жгутом длиной 4 м (прямое подключение) позволяет дистанционно управлять генератором.

Электродная сварка осуществляется на постоянном или импульсном токе. Импульсный режим (MMA Pulse) рекомендуется использовать с основными электродами и при позиционной сварке и обеспечивает меньшее количество брызг и повторной обработки, а также более высокое качество сварной фаски.

Функция СТРОЖКА (GOUGING) доступна при использовании угольных электродов.

Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Характеристики:

- прочный, устойчивый к ударам и пыли;
- сниженный вес и размер;
- высокая экономия энергии;
- ЖК-дисплей с подсветкой

MIG-MAG

- ручной и синергетический режимы работы;
- 35 предварительно установленные синергетические кривые;
- ЖК-дисплей скорости проволоки, сварочного напряжения и тока;
- работа в режиме 2/4, Spot;
- регулировки: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas);
- АТС;
- **регулировки с блока подачи проволоки:** ручная подача проволоки, регулировка сварного шва, скорость подачи проволоки (режим MAN) и мощность сварки (режим SYN);
- возможность подключения полуавтоматических устройств подачи проволоки (CV).

MMA

- работа на постоянном и импульсном токе (MMA PULSE;
- регулирование MMA: hot start, arc force
- antistick защита;
- VRD устройство;
- ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

TIG

- зажигание LIFT-DC и ЖК-дисплей сварочного напряжения и тока.

СТРОЖКА (GOUGING)

- Функция строжки с ЖК-дисплеем напряжения и тока строжки.

Термостатическая защита, защита от низкого напряжения (-25%), перенапряжения (+15%), перегрузки по току, мотогенератор.

Комплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы, устройство подачи проволоки с соединительными кабелями и Federal тележкой.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



BROCHURE



СЕРТИФИКАТ

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO