TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC + SPOOL GUN

- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220 A. Прилагаются 2 горелки MIG-MAG, 1 SPOOL GUN M6, кабель и зажим массы.
- Непосредственное использование трех горелок: одной для стали, одной для сварки-пайки (CuSi3), а также SPOOL GUN для алюминия.
- Автоматическое определение используемой горелки.
- Низкое энергопотребление.
- ATC (Advanced Thermal Control) для облегчения сварки тонких материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	**816284**
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	**230 V**
ЧАСТОТЫ СЕТИ	**50 / 60 Hz**
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	**78 V**
CURRENT RANGE IN DC	**20 - 220 A**
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1	**180 @ 20% A**
CURRENT 35% DC	**135 A**
DC CURRENT AT 60%	**100 A**

МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	**32 A**
ABSORBED CURRENT AT 60%	**15 A**
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	**5 kW**
ABSORBED POWER AT 60%	**2,2 kW**
ИСПОЛНЕНИЯ	**84 %**
POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	**0,7**
ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	**1,6 - 4 mm**
ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	**0,6 - 1 mm**

ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	**0,8 - 1 mm**
ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	**0,8 - 1 mm**
ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	**0,8 - 1,2 mm**
ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	**0,8 - 1 mm**
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	**H**
СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	**IP23**
РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	**87 x 53 x 166,5 cm**
WEIGHT	**55 kg**

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ	
804121	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА + КАБЕЛЬ 16КВ.ММ 3М АХ25
ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
803067	TWO GASBOTTLE HOLDER KIT
РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ	
722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN
КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
802836	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8-1 ММ
ГОРЕЛКИ MIG	
742181	MT15 ГОРЕЛКА MIG 4M
742182	MT15 MIG ГОРЕЛКА 5M
ГОРЕЛКИ TIG	
722563	ST9V 4M AX25 ГОРЕЛКА ТИГ

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором.
Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок: двух традиционных горелки mig и один горелка Spool Gun. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки. Традиционные МиГ горелки используются для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, сварочной пайки, горелка Spool Gun предназначена для сварки алюминия, возможна также работа на большом расстоянии от генератора.
БыстраСИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании.
Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.
Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки.

Характеристики:
- доступно 17 синергетических кривых
- ЖК-дисплей параметров сварки
- регулирование: скорости кривой нарастания проволоки, реактивного сопротивления, времени дожигания, последующего газа
- выбор 2/4 хода, точечный режим
- термостатическая защита, перенапряжение, пониженное напряжение, перегрузка по току, двигатель-генератор (+/- 15%).

Укомплектован 2 горелок MIG-MAG, SPOOL GUN, кабелем и зажимом массы.

СКАЧАТЬ

ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ