



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220 A. Прилагаются 2 горелки MIG-MAG, 1 SPOOL GUN M6, кабель и зажим массы.
- Непосредственное использование трех горелок: одной для стали, одной для сварки-пайки (CuSi3), а также SPOOL GUN для алюминия.
- Автоматическое определение используемой горелки.
- Низкое энергопотребление.
- ATC (Advanced Thermal Control) для облегчения сварки тонких материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816284	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	32 A	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	ABSORBED CURRENT AT 60%	15 A	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1 mm
ЧАСТОТЫ СЕТИ	50 / 60 Hz	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	5 kW	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	0,8 - 1,2 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	78 V	ABSORBED POWER AT 60%	2,2 kW	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	0,8 - 1 mm
CURRENT RANGE IN DC	20 - 220 A	ИСПОЛНЕНИЯ	84 %	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1	180 @ 20% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
CURRENT 35% DC	135 A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 4 mm	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	87 x 53 x 166,5 cm
DC CURRENT AT 60%	100 A	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,6 - 1 mm	WEIGHT	55 kg

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804121 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА + КАБЕЛЬ 16КВ.ММ 3М AX25

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803067 TWO GASBOTTLE HOLDER KIT

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722119 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802836 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 0,8-1 ММ

ГОРЕЛКИ MIG

742181 MT15 ГОРЕЛКА MIG 4М

742182 MT15 MIG ГОРЕЛКА 5М

ГОРЕЛКИ TIG

722563 ST9V 4M AX25 ГОРЕЛКА TIG

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором.

Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок: двух традиционных горелки mig и один горелка Spool Gun. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки. Традиционные МиГ горелки используются для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, сварочной пайки, горелка Spool Gun предназначена для сварки алюминия, возможна также работа на большом расстоянии от генератора.

БыстраСИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании.

Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки.

Характеристики:

- доступно 17 синергетических кривых
- ЖК-дисплей параметров сварки
- регулирование: скорости кривой нарастания проволоки, реактивного сопротивления, времени дожигания, последующего газа
- выбор 2/4 хода, точечный режим
- термостатическая защита, перенапряжение, пониженное напряжение, перегрузка по току, двигатель-генератор (+/- 15%).

Укомплектован 2 горелок MIG-MAG, SPOOL GUN, кабелем и зажимом массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ