



- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG сварки постоянным током (DC), с поджигом дуги касанием, 160 A, с крепкой и ударопрочной конструкцией.
- Устройство MPGE (Multi Protection for Generator) делает изделие идеальным для использования с питанием от генераторов или других источников с нестабильным напряжением.
- Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугунные и т.д. до 4 мм.
- Повышенная стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания. Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В ±15%).
- Быстроразъемные соединители (гнездо) Ø 50 мм. Прочная металлическая ручка. Компактная конструкция обеспечивает простоту транспортировки.
- Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | | | | | |
|-------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------------|------------------------------------|----------------------------|
| КОД | 816150 | MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC | 60 V | POWER FACTOR(cosphi) (cosphi) | 0,7 |
| SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE | 230 V | МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК | 32 A | ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC | 1,6 - 4 mm |
| ЧАСТОТЫ СЕТИ | 50 / 60 Hz | ABSORBED CURRENT AT 60% | 18 A | КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ | F |
| CURRENT RANGE IN DC | 5 - 160 A | МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ | 5 kW | СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ | IP23 |
| МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1 | 160 @ 35 % A | ABSORBED POWER AT 60% | 2,7 kW | РАЗМЕРЫ (ДxШxВ) | 42 x 18,2 x 29,2 cm |
| CURRENT 35% DC | 160 A | MOTOREGENER. MINIMUM POWER | 7 kW | WEIGHT | 6,5 kg |
| DC CURRENT AT 60% | 120 A | ИСПОЛНЕНИЯ | 90 % | | |

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803400 PLASTIC CARRY CASE - HEAVY DUTY

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG

802491 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТИГ-СВАРКИ - ST26V

ЭЛЕКТРОДЫ В КОРОБКЕ

802737 РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 ММ 2,5 КГ

802739 РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 ММ 2,5 КГ

802749 РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 ММ 4 КГ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ/РАЗНОЕ/ЗАПЧАСТИ

801081 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA 300A 25 ММК 4+3М AX50

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием.

Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т. д.

Рекомендуется для мотогенераторных установок, модель гарантирует высокую производительность даже с нестабильным напряжением, благодаря защите MPGE.

Имеется устройство, контролирующее фильтр от скачков на входе, стабилизирующее колебания.

Аппарат прочный и ударопрочный.

Характеристики:

- компактный и легкий
- Ø 50 mm разъем
- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания
- устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания)
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор (+/- 15%).

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



BROCHURE

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO