



- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG сварки (поджиг дуги касанием) постоянным током (DC), 270 A, с цифровым дисплеем. Двойное напряжение.
- Предназначен для сварки целлюлозными электродами. Регулировка Arc Force и Hot Start согласно типу используемого электрода. Защита от прилипания Anti-Stick.
- Используемые электроды: целлюлозные и с покрытием из алюминия, рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна диаметром до 6 мм.
- Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугунные и т.д. до 4 мм.
- Повышенная стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания. Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В $\pm 15\%$).
- Мгновенный контроль переноса сварочных капель. Оснащен VRD (Voltage Reduction Device).
- компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки. Возможность дистанционного управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816036	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	60 / 63 V	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 6 mm
ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	230 / 400 V	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	19 / 14,4 A	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F
ЧАСТОТЫ СЕТИ	50 / 60 Hz	ABSORBED CURRENT AT 60%	15 / 10 A	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
CURRENT RANGE IN DC	10-250/10-270A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	7 / 9 kW	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	47 x 19 x 35 cm
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1	220@42%/270@35%A	ABSORBED POWER AT 60%	6 / 6,5 kW	WEIGHT	10,2 kg
CURRENT 35% DC	220 / 270 A	ИСПОЛНЕНИЯ	90 %		
DC CURRENT AT 60%	185 / 205 A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,9		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- 802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT
- 802017 ДИСТАНЦИОННОЕ НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ 14 ПОЛЕЙ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

- 722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА

ГОРЕЛКИ TIG

- 742058 ST26V 4M AX50 ГОРЕЛКА TIG

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ/РАЗНОЕ/ЗАПЧАСТИ

- 801081 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA 300A 25 ММК 4+3М AX50

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA и TIG на постоянном токе (DC) с управлением микропроцессорами.

Спроектированный для сварки целлюлозными электродами и электродами с покрытием типа: алюминий, рутиловые, щелочные электроды, нержавеющая сталь, чугун до диаметра 6 мм.

Характеристики:

- компактный и легкий;
- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания;
- мгновенный контроль за переносом капель сварки;
- регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода;
- устройство anti-stick (защита от прилипания);
- устройство VRD;
- возможность дистанционного управления;
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор (+/- 15%).

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ