



- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG сварки (поджиг дуги LIFT) постоянным током (DC), 170 A, с ЖК-дисплеем.
- Сварка MMA с регулировкой Arc-Force и наличием устройств Hot-Start; позволяет сваривать рутиловыми, щелочными электродами, а также электродами из нержавеющей стали и чугуна диаметром до 4 мм.
- Оснащен дисплеем для отображения заданного сварочного тока.
- Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В $\pm 15\%$).
- Устройство VRD повышает безопасность при сварке в местах с высокой влажностью.
- Легкий и компактный. Простота транспортировки. Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816019	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	78 V	ИСПОЛНЕНИЯ	86 %
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	MAX NO LOAD VOLTAGE DC(VRD)	14 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7
ЧАСТОТЫ СЕТИ	50 / 60 Hz	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	29 A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 4 mm
CURRENT RANGE IN DC	10 - 170 A	ABSORBED CURRENT AT 60%	17 A	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F
%USE (20°C USE) (*)	88% @ 150A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	4,4 kW	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1	160 @ 20 % A	ABSORBED POWER AT 60%	2,6 kW	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	30 x 13 x 23 cm
CURRENT 35% DC	115 A	MOTORGNER. MINIMUM POWER	6 kW	WEIGHT	4,3 kg
DC CURRENT AT 60%	110 A	MAINS FUSE	16 A		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG		802737	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 MM 2,5 КГ
801097	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТИГ-СВАРКИ - ST9V	802739	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 2,5 КГ
ЭЛЕКТРОДЫ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ		802749	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 4 КГ
802620	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 4 MM 8 ШТ.	ПРИНАДЛЕЖНОСТИ/РАЗНОЕ/ЗАПЧАСТИ	
ЭЛЕКТРОДЫ В КОРОБКЕ		801096	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA 200A 16 MMQ 3+2M AX25

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

Устройство VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (для использования во влажных средах, таких как в шахтах или судовых верфях, и т.д.).

Характеристики:

- компактный и легкий;
- ЖК-дисплей для отображения сварочного тока;
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск);
- электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ