



- Инверторный сварочный аппарат для MMA электродов постоянного тока (DC), 130 А. Аппарат комплектуется принадлежностями для сварки и самозатемняющейся маской.
- Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугунные и т.д. до 3,2 мм.
- Передовые устройства для контроля дуги: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick.
- Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В ±15%). Повышенная стабильность сварочного тока при изменении напряжения питания.
- Легкий и компактный. Простота транспортировки. Низкое потребление благодаря инверторной технологии.
- Сварочная маска с автоматическим затемнением, быстрой реакцией (0,4 мс), 2 датчиками обнаружения дуги и затемнением DIN11. Сертифицированный оптический класс 1/1/1/2.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	815862	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	72 V	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 3,2 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	27 A	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ЧАСТОТЫ СЕТИ	50 / 60 Hz	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	3,5 kW	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP21
CURRENT RANGE IN DC	10 - 130 A	MOTORGENER. MINIMUM POWER	5 kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	30 x 12,5 x 22,5 cm
%USE (20°C USE) (*)	60% @ 125A	ИСПОЛНЕНИЯ	82 %	WEIGHT	4,21 kg
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC EN60974-1	125 @ 7% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,6		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

124508	CABLE 16 MMQ 1,8 M - PLUG ATLAS 25
712139	SLAG REMOVER
712260	DALLAS 300 ELECTRODE HOLDER 300A
802818	TIGER

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ЭЛЕКТРОДЫ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ

804569	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 10 ШТ
804570	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 8 ШТ
804571	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 2,5 MM 10 ШТ.
804564	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 1,6 MM 15 ШТ.

ЭЛЕКТРОДЫ В КОРОБКЕ

802737	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 MM 2,5 КГ
802739	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 MM 2,5 КГ
802749	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 MM 4 КГ

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA, на постоянном токе (DC). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики:

- компактный и легкий,
- высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжении питания,
- устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания),
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%).

Аппарат укомплектован с маской TIGER и принадлежностями для сварки MMA.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



BROCHURE