

ПНЕВМОДРЕЛЬ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ





ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CODE	804472	NOISE LEVEL (dB)	86	AIR INLET	G 1/4"
POWER	400 W	ROTATION SPEED (RPM)	800	РАЗМЕРЫ	380 x 200 x 60 mm
MAX PRESSURE (bar)	6,2	AIR FLOW (I/min)	113	BEC	2,500 kg

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

804715 3-Х ГРАННОЕ СВЕРЛО ИЗ КАРБИДА ВОЛЬФРАМА

ОПИСАНИЕ

Пневматический инструмент, предназначенный для точного и легкого удаления сварных точек. Благодаря постоянной мощности и низким оборотам он обеспечивает оптимальную производительность также при обработке высокопрочных сортов стали (HSS). Он оснащен механизмом для регулировки глубины реза, что позволяет избежать повреждения расположенного ниже листового металла, гарантируя точную и безопасную работу. Его дуга вращается на 360° и является съемной, что упрощает доступ к сварным точкам, расположенным в труднодоступных местах, например, в коробках. Прочный, надежный и способен удовлетворить профессиональные потребности кузовных мастерских, которым требуется высокая производительность и точность при ремонте деталей из листового металла.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СЕРТИФИКАТ