



NEW

MIG-MAG

TIG

MMA

5
YEARS WARRANTY

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
MMA

ATC
Advanced Thermal Control

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

4 ROLLS

AQUA

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

3
230/400V

REMOTE CONTROL

MAX 15Kg
300mm

CE EAC

- Aparelho de soldar inverter multiprocessos (MIG-MAG/FLUX com gás/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift) com alimentador de fio de 4 rolos, 500A. Alimentação trifásica de 230/400V. Com grupo de arrefecimento AQUA.
- Regulação sinérgica OneTouch: fácil de usar. 40 curvas sinérgicas predispostas para diferentes gases e materiais. Possibilidade de criar, guardar e abrir programas de soldadura personalizados.
- ATC (Advanced Thermal Control) para soldadura facilitada em espessuras finas.
- Amplo ecrã LCD imediato e de fácil leitura.
- Elevados desempenhos com consumos reduzidos.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO	816864	GAMA DE REGULAÇÃO DA CORRENTE 230V DC	20 - 400 A	DIAM. ARAME SOLDAGEM FLUX	1 - 2,4 mm
TENSÃO DE REDE TRIFÁSICA	230 / 400 V	CORRENTE 60% DC 230V	330 A	DIAM. ARAME PARA BRASAGEM	0,8 - 1,2 mm
TOLERÂNCIA DE REDE	-15/+15 %	CORRENTE 100% DC 230V	230 A	TAMANHO DA BOBINA DE FIO	200 - 300 mm
FREQUÊNCIA DE REDE	50 / 60 Hz	CORRENTE ABSORVIDA MÁXIMA 230V	45 A	ROLETES	4
CORRENTE MAX DC EN60974-1	500 @ 40% A	TENSÃO EM VAZIO MÁX. DC 230V	110 V	TIPO DE ROLETES	P
GAMA DE REGULAÇÃO DA CORRENTE DC	20 - 500 A	GAMA V OUT MIG 230V	9 - 34 V	ROLETES Ø	30 mm
CORRENTE 60% DC	400 A	POTÊNCIA MÁXIMA ABSORVIDA 230V	17 kW	GAMA DE VELOCIDADE DO FIO	1,5 - 20 m/min
CORRENTE 100% DC	300 A	FUSÍVEL 230V	32 A	COMPRIMENTO DO CABO DE ALIMENTAÇÃO	3 m
CORRENTE ABSORVIDA MÁXIMA	35 A	POTÊNCIA ABSORVIDA idle	41 W	CLASSE DE COMPATIBILIDADE ELECTROMAGNÉTICA	A
TENSÃO EM VAZIO MÁX. DC	85 V	EFICIÊNCIA	90 %	NORMATIVA	EN 60974-1 /-5 /-10
GAMA V OUT MIG	9 - 39 V	ELECTRODES Ø	1,6 - 8 mm	CLASSE DE INSULAÇÃO	H
POTÊNCIA ABSORVIDA MAX	22 kW	DIAM. ARAME SOLDAGEM AÇO	0,6 - 2,4 mm	GRAU DE PROTEÇÃO	IP23
FUSÍVEL	25 A	DIAM. ARAME SOLDAGEM INOX	0,8 - 2,4 mm	DIMENSÕES (CxLxA)	103 x 51 x 145 cm
CORRENTE MAX DC EN60974-1 230V	400 @ 40% A	DIAM. ARAME SOLDAGEM ALUMINIO	0,8 - 1,6 mm	PESO	98 kg

DESCRIÇÃO

Aparelho de soldar inverter MIG-MAG/FLUX com gás/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos. É possível trabalhar em diferentes materiais soldados (aço, stainless aço inoxidável, alumínio) e materiais brazeados (chapas de zinco galvanizadas).

Máxima versatilidade para assegurar uma ampla gama de aplicações, da manutenção à instalação e intervenções em oficinas.

O ajuste sinérgico torna o produto simples de usar.

A tecnologia Made in Telwin ATC facilita a obtenção de excelentes padrões de soldagem em materiais finos graças ao controle de última geração do arco.

Características:

- Operação manual ou sinérgica;
- 40 curvas sinérgicas pré-definidas;
- Possibilidade de criar, salvar e recuperar programas de soldagem customizados;
- Ajustes MIG-MAG: inclinação de fio, reatância eletrônica, tempo de queima do fio, pós-gás;
- Seleção de funcionamento 2/4 tempos, Bi-Level, spot, inch e mm de espessura do material;
- Ajustes no MMA: arranque a quente, arc force, anti-stick;
- Seleção de VRD;
- Proteções: termostática, sobretensão, subtensão, sobrecorrente, gerador acionado por motor (+/- 15%);
- TIG Lift.

Fornecido com tocha MIG-MAG 4m, cabo e pinça e unidade de refrigeração de água.

DESCARREGAR



IMAGEM DO CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUÇÕES



VISTA EXPLODIDA



CERTIFICADO