

ELECTROMIG 450 SYNERGIC BASE



- Aparelho de soldar inverter multiprocessos (MIG-MAG/FLUX com gás/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift) com alimentador de fio de 4 rolos, 400A. Alimentação trifásica de 230/400V.
- Regulação sinérgica OneTouch: fácil de usar. 40 curvas sinérgicas predispostas para diferentes gases e materiais. Possibilidade de criar, guardar e abrir programas de soldadura personalizados.
- ATC (Advanced Thermal Control) para soldadura facilitada em espessuras finas.
- Amplo ecrã LCD imediato e de fácil leitura.
- Elevados desempenhos com consumos reduzidos.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO	816192	GAMA DE REGULAÇÃO DA CORRENTE 230V DC	20 - 320 A	DIAM. ARAME SOLDAGEM FLUX	1 - 2 mm
TENSÃO DE REDE TRIFÁSICA	230 / 400 V	CORRENTE 60% DC 230V	200 A	DIAM. ARAME PARA BRASAGEM	0,8 - 1,2 mm
TOLERÂNCIA DE REDE	-15/+15 %	CORRENTE 100% DC 230V	160 A	TAMANHO DA BOBINA DE FIO	200 - 300 mm
FREQUÊNCIA DE REDE	50 / 60 Hz	CORRENTE ABSORVIDA MAXIMA 230V	33 A	ROLETES	4
CORRENTE MAX DC EN60974-1	400 @ 30% A	TENSÃO EM VAZIO MÁX. DC 230V	106 V	TIPO DE ROLETES	P
GAMA DE REGULAÇÃO DA CORRENTE DC	20 - 400 A	GAMA V OUT MIG 230V	9 - 30 V	ROLETES Ø	30 mm
CORRENTE 60% DC	270 A	POTÊNCIA MÁXIMA ABSORVIDA 230V	12,6 kW	GAMA DE VELOCIDADE DO FIO	1,5 - 20 m/min
CORRENTE 100% DC	210 A	FUSÍVEL 230V	25 A	COMPRIMENTO DO CABO DE ALIMENTAÇÃO	3 m
CORRENTE ABSORVIDA MAXIMA	25 A	POTÊNCIA ABSORVIDA idle	41 W	CLASSE DE COMPATIBILIDADE ELECTROMAGNÉTICA	A
TENSÃO EM VAZIO MÁX. DC	73 V	EFICIÊNCIA	89 %	NORMATIVA	EN 60974-1 /-5 /-10
GAMA V OUT MIG	9 - 34 V	ELECTRODES Ø	1,6 - 8 mm	CLASSE DE INSULAÇÃO	H
POTÊNCIA ABSORVIDA MAX	16,5 kW	DIAM. ARAME SOLDAGEM AÇO	0,6 - 2 mm	GRAU DE PROTEÇÃO	IP23
FUSÍVEL	16 A	DIAM. ARAME SOLDAGEM INOX	0,8 - 2 mm	DIMENSÕES (CxLxA)	103 x 51 x 145 cm
CORRENTE MAX DC EN60974-1 230V	320 @ 25% A	DIAM. ARAME SOLDAGEM ALUMINIO	0,8 - 1,6 mm	PESO	69 kg

ACESSÓRIOS A PEDIDO

PINÇA PORTA-ELÉTRODO COM CABO	
804124	SUPORTE DE ELÉCTRODO + CABO 35MMQ 4M AX50
COMANDOS À DISTÂNCIA	
802336	RC-20 10 M CONTROLO REMOTO 2POT
OUTROS ACESSÓRIOS	
803067	TWO GASBOTTLE HOLDER KIT
REDUTORES DE PRESSÃO	
722346	REGULADOR DE GÁS 2 MANÔMETROS 32 L/MIN
804208	CONECTOR DE GÁS RÁPIDO
KIT DE SOLDADURA MIG/MAG	
802273	KIT DE SOLDADURA DE ALUMÍNIO D. 1-1,6 MM
802409	KIT DE SOLDADURA DE ALUMÍNIO D. 1-1,6 MM
802466	KIT DE SOLDADURA COM FIO FLUXADO D. 1-1,6 MM
802276	KIT DE SOLDADURA COM FIO FLUXADO D. 1-2,4 MM
TOCHAS MIG	
742187	MT36 TOCHA MIG 4M
742188	MT36 TOCHA MIG 5M
TOCHAS MIG - AQUA	
742996	MT240 TOCHA MIG 4M AQUA
742821	MT500 TOCHA MIG 4M AQUA
722683	MT500 MIG TOCHA 5M AQUA
742881	MT555 DC TOCHA MIG 4M AQUA
ALIMENTADOR DE FIO E ACESSÓRIOS	
804224	KIT DE RODAS ALIMENTADORAS DE ARAME
802486	ADAPTADOR DE BOBINA B-300
CABOS DE LIGAÇÃO MIG	
802348	CABO DE LIGAÇÃO 70MMQ 4M 14 POLOS
802349	CABO DE LIGAÇÃO 70MMQ 10M 14 POLOS

802398	CABO DE LIGAÇÃO 70MMQ 4M AQUA
802399	CABO DE LIGAÇÃO 70MMQ 10M AQUA
802470	CABO DE LIGAÇÃO 95MMQ 30M AQUA
OUTROS ACESSÓRIOS MIG	
982219	PUSH PULL BOARD KIT
804403	KIT DE SUPORTE POLIVALENTE PARA GERADOR
TOCHAS TIG	
742058	ST26V 4M AX50 ST26V TOCHA TIG
GRUPOS DE ARREFECIMENTO A ÁGUA	
804058	GRA 5500 UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO DE ÁGUA
804258	GRA 5505 EXTRA POWER UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO DE ÁGUA
802976	REFRIGERANTE PARA SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO

DESCRIÇÃO

Aparelho de soldar inverter MIG-MAG/FLUX com gás/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos. É possível trabalhar em diferentes materiais soldados (aço, stainless aço inoxidável, alumínio) e materiais brazeados (chapas de zinco galvanizadas).

Máxima versatilidade para assegurar uma ampla gama de aplicações, da manutenção à instalação e intervenções em oficinas.

O ajuste sinérgico torna o produto simples de usar.

A tecnologia Made in Telwin ATC facilita a obtenção de excelentes padrões de soldagem em materiais finos graças ao controle de última geração do arco.

Características:

- Operação manual ou sinérgica;
- 40 curvas sinérgicas pré-definidas;
- Possibilidade de criar, salvar e recuperar programas de soldagem customizados;
- Ajustes MIG-MAG: inclinação de fio, reatância eletrônica, tempo de queima do fio, pós-gás;
- Seleção de funcionamento 2/4 tempos, Bi-Level, spot, inch e mm de espessura do material;
- Ajustes no MMA: arranque a quente, arc force, anti-stick;
- Seleção de VRD;
- Proteções: termostática, sobretensão, subtensão, sobrecorrente, gerador acionado por motor (+/- 15%);
- TIG Lift.

DESCARREGAR



IMAGEM DO CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUÇÕES



CERTIFICADO