



- Saldatrice a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING, 400A. Alimentazione 3ph da 230/400V. Completa di accessori per la saldatura MIG-MAG.
- Elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco. Regolazione tempo di puntatura. Due posizioni di reattanza.
- Protezione termostatica.
- Estrema robustezza.
- Possibilità di utilizzo con prolunghe (optional) per aumentare la distanza tra trainafilo e generatore fino a 10m.

## DATI TECNICI

CODICE	<b>827004</b>	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	<b>45,5 V</b>	Ø FILO SALDATURA ALLUM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
TENSIONE DI RETE TRIFASE	<b>230 / 400 V</b>	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	<b>20 kW</b>	Ø FILO SALDATURA ANIMATO	<b>1 - 1,2 mm</b>
FREQUENZA DI RETE	<b>50 / 60 Hz</b>	POTENZA ASSORBITA AL 60%	<b>10 kW</b>	Ø FILO BRASATURA	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
CAMPO REG. CORRENTE IN DC	<b>50 - 400 A</b>	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	<b>0,9</b>	CLASSE DI ISOLAMENTO	<b>H</b>
CORRENTE MAX DC EN60974-1	<b>400 @ 25 % A</b>	POSIZIONI DI REGOLAZIONE	<b>18</b>	GRADO DI PROTEZIONE	<b>IP22</b>
CORRENTE 35% DC	<b>339 A</b>	Ø FILO SALDATURA ACCIAIO	<b>0,6 - 1,6 mm</b>	DIMENSIONI (LxWxH)	<b>94,5 x 56,5 x 83 cm</b>
CORRENTE AL 60% IN DC	<b>240 A</b>	Ø FILO SALDATURA INOX	<b>0,8 - 1,6 mm</b>	PESO	<b>104 kg</b>

## ACCESSORI IN DOTAZIONE

432036	ADATTATORE BOMBOLA ARGON IT
644444	GANCIO APPENDI TORCIA
722346	RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 32 L\min
742186	MT36 TORCIA MIG 3M
804217	PINZA DI MASSA + CAVO 35MMQ 3M AX50
742576	RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	RULLINO TRAINO 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"

## ACCESSORI OPTIONAL

<b>KIT SALDATURA MIG/MAG</b>	
802273	KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6 MM
802466	KIT SALDATURA FILO ANIMATO D. 1-1,6 MM
<b>TORCE MIG</b>	
742187	MT36 TORCIA MIG 4M
742188	MT36 TORCIA MIG 5M
<b>TRAINAFILO E ACCESSORI</b>	
802595	KIT COPRIBOBINA
802486	ADATTATORE BOBINA B-300
<b>CAVI COLLEGAMENTO MIG</b>	
802266	CAVO COLLEGAMENTO 50MMQ 4M 8POLI
802267	CAVO COLLEGAMENTO 50MMQ 10M 8 POLI

## DESCRIZIONE

Saldatrice a filo MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING con trainafilo asportabile, adatta all'uso in ambiente industriale. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Caratteristiche:

- Estrema robustezza;
- Elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco;
- Regolazione tempo di puntatura;
- Due posizioni di reattanza;
- Protezione termostatica.

Per mezzo di prolunghes (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafile e generatore fino a 10 metri.

Completa degli accessori di saldatura MIG-MAG.

## DOWNLOAD

---



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO