PCP 28 LCD

- Saldatrice a resistenza (puntatrice) a colonna, a braccio oscillante con azionamento pneumatico, provvista di pannello digitale LDC multifunzione. Funzionamento in continuo e in pulsato su acciaio e inox, lamiere zincate.
- Possibilità di operare in modalità EASY o EXPERT. Fino a 20 programmi di puntatura personalizzabili.
- Regolazione della corrente di puntatura (%), tempo di puntatura (cicli), pressione e velocità di chiusura elettrodi, regolazione flusso aria per il rallentamento della chiusura bracci. Scelta di vari parametri del ciclo di puntatura.
- Richiede il raffreddamento a liquido degli elettrodi e dei bracci.

DATI TECNICI

CODICE	**824053**	POTENZA ASSORBITA NOM.X=50%kVA	**25**	CLASSE DI ISOLAMENTO	**H**
TENSIONE DI RETE BIFASE	**400 V**	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	**0,7**	GRADO DI PROTEZIONE	**IP20**
FREQUENZA DI RETE	**50 / 60 Hz**	SPESSORE MAX PUNTAT.2LATI	**5 + 5 mm**	DIMENSIONI (LxWxH)	**79 x 32 x 128 cm**
CORRENTE PUNTATURA MAX	**16400 A**	FORZA MAX AGLI ELETTRODI	**220 daN**	PESO	**148 kg**
TENSIONE SECONDARIA A VUOTO	**4,2 V**	SPORGENZA BRACCI	**330 mm**		
POTENZA ASSORBITA MAX	**60 kVA**	RAPPORTO DI INTERMITTENZA	**5,5 %**		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

443021	BRACCIO L=350MM
690035	ELETTRODO DIRITTO STANDARD XP

ACCESSORI OPTIONAL

BRACCI/ELETTRODI PTE-PCP	
803101	XP2 KIT BRACCI 500 MM
803102	XP3 KIT BRACCI 700 MM
690035	ELETTRODO DIRITTO STANDARD XP
690036	ELETTRODO RICURVO XP
443020	PORTAELETTRODO XP

GRUPPI RAFFREDDAMENTO ACQUA	
802043	GRA 90 GRUPPO RAFFREDDAMENTO ACQUA
802954	KIT TUBI AQUA

DESCRIZIONE

Saldatrice a resistenza (puntatrice) a colonna, a braccio oscillante, con controllo digitale a microprocessore.
Il pannello digitale LCD multifunzione consente di operare: in modalità EASY (impostazione della corrente e del tempo di puntatura); in modalità EXPERT (impostazione di diversi parametri di puntatura) con la possibilità di salvare fino a 20 programmi personalizzati.
Funzionamento in continuo e pulsato garantisce ottime saldature sui vari tipi di acciai.
Caratteristiche:

- regolazione della corrente di puntatura (%), tempo di puntatura (cicli), pressione e velocità di chiusura elettrodi;
- scelta di vari parametri del ciclo di puntatura (tempo di accostaggio, tempo di rampa, tempo di saldatura, tempo di pausa e numero di impulsi);
- display LCD di facile lettura;
- azionamento pneumatico;
- regolazione dello scartamento dei bracci;
- protezione termica con segnalazione;
- regolazione flusso aria per il rallentamento della chiusura bracci.

Il modello richiede il raffreddamento ad acqua degli elettrodi e dei bracci.

DOWNLOAD

IMMAGINE CATALOGO

MANUALE ISTRUZIONI

ELENCO RICAMBI

CERTIFICATO