



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 200A. Completa di 3 torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa.
- Utilizzo immediato di tre torce con tipi e diametro di filo diversi.
- Riconoscimento automatico torcia in uso.
- Basso assorbimento energetico.
- ATC (Advanced Thermal Control) per saldatura facilitata su spessori sottili.

DATI TECNICI

| | | | | | |
|----------------------------|--------------------|-----------------------------|-------------------|--------------------------|---------------------------|
| CODICE | 816965 | CORRENTE ASSORBITA MASSIMA | 31 A | Ø FILO SALDATURA INOX | 0,8 - 1 mm |
| TENSIONE DI RETE MONOFASE | 230 V | CORRENTE ASSORBITA AL 60% | 15 A | Ø FILO SALDATURA ALLUM. | 0,8 - 1 mm |
| FREQUENZA DI RETE | 50 / 60 Hz | POTENZA ASSORBITA MASSIMA | 5 kW | Ø FILO SALDATURA ANIMATO | 0,8 - 1,2 mm |
| TENSIONE A VUOTO MAX IN DC | 52 V | POTENZA ASSORBITA AL 60% | 2,2 kW | Ø FILO BRASATURA | 0,8 - 1 mm |
| CAMPO REG.CORRENTE IN DC | 20 - 220 A | RENDIMENTO | 85 % | CLASSE DI ISOLAMENTO | H |
| CORRENTE MAX DC EN60974-1 | 180 @ 20% A | FATTORE DI POTENZA (cosphi) | 0,7 | GRADO DI PROTEZIONE | IP23 |
| CORRENTE 35% DC | 135 A | Ø ELETTRODI UTILI. IN DC | 1,6 - 4 mm | DIMENSIONI (LxWxH) | 87 x 53 x 166,5 cm |
| CORRENTE AL 60% IN DC | 100 A | Ø FILO SALDATURA ACCIAIO | 0,6 - 1 mm | PESO | 61 kg |

ACCESSORI IN DOTAZIONE

| | |
|--------|---|
| 742575 | RULLINO TRAINO 2R 0,6FE-0,8FE "F" |
| 742576 | RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K" |
| 742180 | MT15 TORCIA MIG 3M (RED) |
| 742784 | MT25 TORCIA MIG 3 M |
| 742944 | MT15 TORCIA MIG 3M (BLUE) |
| 722167 | RULLINO TRAINO 4R 1,0AL-1,2AL "P-K" |
| 742984 | GUAINA GUIDAFILO Ø1.0-1.2 4M AL |

ACCESSORI OPTIONAL

PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO

| | |
|--------|---|
| 804123 | PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 25MMQ 4M AX50 |
|--------|---|

ALTRI ACCESSORI

| | |
|--------|-----------------------------|
| 803067 | KIT SUPPORTO DOPPIA BOMBOLA |
|--------|-----------------------------|

RIDUTTORI DI PRESSIONE

| | |
|--------|--|
| 722119 | RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min |
|--------|--|

KIT SALDATURA MIG/MAG

| | |
|--------|-------------------------------------|
| 802836 | KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 0,8-1 MM |
|--------|-------------------------------------|

TORCE MIG

| | |
|--------|--------------------|
| 742181 | MT15 TORCIA MIG 4M |
|--------|--------------------|

| | |
|--------|--------------------|
| 742182 | MT15 TORCIA MIG 5M |
|--------|--------------------|

MIG-MAG PACK

| | |
|--------|---------------------------|
| 852170 | 3 TORCH MIG READY PACK XL |
|--------|---------------------------|

| | |
|--------|--------------------------|
| 852206 | 3 TORCH MIG STARTER PACK |
|--------|--------------------------|

TORCE TIG

| | |
|--------|--------------------------|
| 742058 | ST26V 4M AX50 TORCIA TIG |
|--------|--------------------------|

ACCESSORI/VARIE/RICAMBI

| | |
|--------|---|
| 801081 | KIT SALDATURA MMA 300A 25 MMQ 4+3M AX50 |
|--------|---|

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX con gas/ BRAZING/ MMA/ TIG DC-Lift da 200A completa di 3 torce. Ideale per tutte le esigenze di riparazione e manutenzione in carrozzeria.

La presenza di 3 torce MIG/MAG permette di lavorare con diversi tipi e diametri di filo in maniera veloce ed efficiente. Si può quindi passare da un materiale all'altro (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza HSS, saldobrasatura di lamiera zincate, alluminio) senza cambio torcia o bobine.

La rapida regolazione sinergica dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia One Touch, rende il prodotto semplice ed intuitivo da usare: basta impostare lo spessore per iniziare a saldare. Le curve sinergiche si caricano automaticamente in base allo spessore, materiale e gas selezionato.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili

grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Il display grafico LCD assicura una lettura chiara di tutti i parametri di saldatura e delle impostazioni. Con una semplice pressione del pulsante torcia è possibile richiamare automaticamente la regolazione corretta e i relativi parametri per ciascun materiale ad esso abbinata. Le ruote rinforzate conferiscono stabilità e manovrabilità alla macchina. E' dotata di braccio per supporto torcia e maschera di saldatura.

Caratteristiche

- dotata di 3 torce e 3 trainafile (bobine di filo compatibili Ø 200);
- 27 curve sinergiche predisposte;
- regolazione semplificata One Touch: basta impostare lo spessore per iniziare a saldare;
- visualizzazione chiara e immediata dei parametri con display LCD a colori;
- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- rilevamento automatico della torcia in uso;
- stabile e facilmente manovrabile;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%).

Completa di 3 torce MIG-MAG (due MT15 e una MT25), cavo e pinza di massa.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO