



- Saldatrice inverter TIG (innesco HF/LIFT), TIG PULSATO (PULSE e EASY PULSE) e MMA in corrente continua (DC), 180A.
- 10 programmi di saldatura personalizzabili
- Utility avanzata THINSPOT per la puntatura in TIG di lamiera sottili in maniera facile, precisa e rapida.
- Dispositivo VRD per maggiore sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi.
- Predisposto per comandi a distanza.

## DATI TECNICI

CODICE	<b>816518</b>	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	<b>70 V</b>	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	<b>0,7</b>
TENSIONE DI RETE MONOFASE	<b>230 V</b>	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	<b>35 A</b>	Ø ELETTRODI UTILI. IN DC	<b>1,6 - 4 mm</b>
FREQUENZA DI RETE	<b>50 / 60 Hz</b>	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	<b>23 A</b>	CLASSE DI ISOLAMENTO	<b>F</b>
CAMPO REG. CORRENTE IN DC	<b>5 - 220 A</b>	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	<b>5,6 kW</b>	GRADO DI PROTEZIONE	<b>IP23</b>
CORRENTE MAX DC EN60974-1	<b>220 @ 35 % A</b>	POTENZA ASSORBITA AL 60%	<b>3,8 kW</b>	DIMENSIONI (LxWxH)	<b>47 x 19 x 35 cm</b>
CORRENTE AL 60% IN DC	<b>140 A</b>	RENDIMENTO	<b>87 %</b>		

## ACCESSORI OPTIONAL

### PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO

804123 PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 25MMQ 4M AX50

### COMANDI A DISTANZA

802336 RC-20 10 M COMANDO 2POT

804456 FPC-200 10 M COMANDO A PEDALE

### RIDUTTORI DI PRESSIONE

722119 RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min

804208 ATTACCO RAPIDO GAS

### TORCE TIG

743121 ST26 4M AX50 5P TORCIA TIG

743123 ST26 8M AX50 5P TORCIA TIG

### TORCE TIG - PREMIUM

743025 ST26 PRO-P 4M AX50 5P TORCIA TIG

743027 ST26 PRO-P 8M AX50 5P TORCIA TIG

### CARRELLI E ACCESSORI

803059 CARRELLO - ARCTIC

803084 CARRELLO - AMERICA

803079 CARRELLO - COSMOPOLITAN

### ACCESSORI / VARIE / RICAMBI

850020 CLEANTECH 200 + KIT

## DESCRIZIONE

Saldatrice inverter TIG DC (HF o LIFT), TIG PULSATO (PULSE e EASY PULSE) ed MMA.

Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe.

Progettata per garantire risultati eccellenti su ogni spessore anche i più sottili, la modalità PULSE (anche nella versione facilitata EASY PULSE) riduce la deformazione del materiale assicurando un'elevata stabilità dell'arco.

Presenza della funzionalità avanzata THINSPOT per la puntatura di lamiere molto sottili.

Lo schermo LCD facilita l'interazione con il prodotto e semplifica la regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG a seconda della lavorazione.

E' possibile salvare e richiamare programmi personalizzati.

Saldatura ad elettrodo sia in modalità continua che pulsata (MMA Pulse) che assicura eccellenti risultati con elettrodi basici e nella saldatura posizionale.

Progettata per garantire affidabilità nel tempo, presenta un sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che protegge da polvere e sporco.

Caratteristiche:

### TIG

- funzionamento in pulsato e pulsato EASY; in 2/ 4 tempi, Bi Level;
- 10 programmi di saldatura personalizzabili;
- regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura: corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, pre/post gas, rampa di inizio/finale della corrente, balance, frequenza pulsato;
- funzione avanzata THINSPOT per la puntatura di lamiere molto sottili;
- partenza (HF/ LIFT) a corrente minima ottimizzata;
- predisposizione per comando a distanza;
- compatibilità con torce PRO.

## MMA

- funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE);
- regolazioni di hot start, arc force;
- protezione antistick;
- dispositivo VRD.

## Altre caratteristiche:

- schermo LCD per un'interazione semplificata e un'immediata visualizzazione e impostazione dei parametri;
- affidabilità nel tempo grazie al sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che protegge da polvere e sporco;
- assicura le migliori performance anche in presenza di sottotensioni (fino a -15%) e sovratensioni (+ 15%);
- struttura compatta per una maggiore trasportabilità e minore ingombro;
- protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, sporcizia interna.

## DOWNLOAD

---



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI