



- Saldatrice inverter TIG (HF o LIFT), TIG PULSATO (PULSE e EASY PULSE) ed MMA in corrente continua (DC), 200A. Completa di accessori per la saldatura TIG.
- Regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG. Funzionamento 2/4 tempi.
- Predisposizione per comando a distanza.
- Saldatura MMA: elettrodi rutili e basici fino a 4mm. Dispositivo VRD per maggiore sicurezza.
- Consumi contenuti grazie alla tecnologia inverter.

## DATI TECNICI

CODICE	<b>816516</b>	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	<b>30 A</b>	Ø ELETTRODI UTILI. IN DC	<b>1,6 - 4 mm</b>
TENSIONE DI RETE MONOFASE	<b>230 V</b>	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	<b>15 A</b>	CLASSE DI ISOLAMENTO	<b>F</b>
FREQUENZA DI RETE	<b>50 / 60 Hz</b>	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	<b>4,8 kW</b>	GRADO DI PROTEZIONE	<b>IP23</b>
CAMPO REG.CORRENTE IN DC	<b>5 - 200 A</b>	POTENZA ASSORBITA AL 60%	<b>3,4 kW</b>	DIMENSIONI (LxWxH)	<b>40,5x15,5x29cm</b>
CORRENTE MAX DC EN60974-1	<b>200 @ 30% A</b>	FUSIBILE DI RETE	<b>16 A</b>	PESO	<b>10,4 kg</b>
CORRENTE AL 60% IN DC	<b>130 A</b>	RENDIMENTO	<b>86 %</b>		
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	<b>70 V</b>	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	<b>0,7</b>		

## ACCESSORI IN DOTAZIONE

124887	CAVO TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
143627	CONFEZIONE TUBO GAS-RACCORDO-FASCETTE
743120	ST17 4M AX50 5P TORCIA TIG

## ACCESSORI OPTIONAL

### COMANDI A DISTANZA

802336	RC-20 10 M COMANDO 2POT
804456	FPC-200 10 M COMANDO A PEDALE

### RIDUTTORI DI PRESSIONE

722119	RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L/min
804208	ATTACCO RAPIDO GAS

### TORCE TIG

743121	ST26 4M AX50 5P TORCIA TIG
743123	ST26 8M AX50 5P TORCIA TIG

### CARRELLI E ACCESSORI

803084	CARRELLO - AMERICA
--------	--------------------

## DESCRIZIONE

Saldatrice inverter TIG DC (HF o LIFT), TIG PULSATO (PULSE e EASY PULSE) ed MMA.

Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe.

Progettata per garantire risultati eccellenti su ogni spessore anche i più sottili, la modalità PULSE (anche nella versione facilitata EASY PULSE) riduce la deformazione del materiale assicurando un'elevata stabilità dell'arco.

Presenza della funzionalità avanzata THINSPOT per la puntatura di lamiere molto sottili.

Lo schermo LCD facilita l'interazione con il prodotto e semplifica la regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG a seconda della lavorazione.

Regolazione di arc force e hot start nella saldatura ad elettrodo.

Progettata per garantire affidabilità nel tempo, presenta un sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che protegge da polvere e sporco.

Caratteristiche:

### TIG

- funzionamento in pulsato e pulsato EASY; in 2/ 4 tempi, Bi Level;
- regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura: corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, pre/post gas, rampa di inizio/finale della corrente, balance, frequenza pulsato;
- funzione avanzata THINSPOT per la puntatura di lamiere molto sottili;
- predisposizione per comando a distanza.

## MMA

- regolazioni di hot start, arc force;
- protezione antistick;
- dispositivo VRD.

## Altre caratteristiche:

- schermo LCD per un'interazione semplificata e un'immediata visualizzazione e impostazione dei parametri;
- affidabilità nel tempo grazie al sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che protegge da polvere e sporco;
- assicura le migliori performance anche in presenza di sottotensioni (fino a -15%) e sovratensioni (+ 15%);
- protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

Completa degli accessori di saldatura TIG.

## DOWNLOAD

---



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO