



- Saldatrice inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSATO (PULSE e EASY PULSE) ed MMA, 270A. Completa degli accessori di saldatura TIG.
- Dotata di display LCD per interazione e regolazione semplificata dei parametri di saldatura.
- Funzionamento in pulsato PULSE e pulsato facilitato EASY PULSE. Utility avanzata THINSPOT per la puntatura in TIG di lamiere sottili. MIX AC-DC per riscaldare il pezzo da saldare e predisporlo per la saldatura in AC.
- 10 programmi di saldatura personalizzabili.
- Saldatura MMA: modalità continua o pulsata (MMA Pulse).
- Resistente a sporco e polveri grazie al sistema di ventilazione (tunnel dedicato) che preserva le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo.
- Predisposto per comandi a distanza.

## DATI TECNICI

CODICE	<b>816245</b>	CORRENTE 100% DC	<b>130 A</b>	RANGE FREQUENZA AC	<b>10 - 250 Hz</b>
TENSIONE DI RETE TRIFASE	<b>400 V</b>	CORRENTE 100% AC	<b>130 A</b>	RANGE FREQUENZA DC PULSATA $\mu$ Hz	<b>0,1 - 400</b>
TOLLERANZA RETE	<b>-25 / +15 %</b>	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	<b>16 A</b>	TORCIA POLI N°	<b>5</b>
FREQUENZA DI RETE	<b>50 / 60 Hz</b>	RANGE VOUT MMA	<b>10 - 36 V</b>	LUNGHEZZA CAVO ALIMENTAZ.	<b>2,5 m</b>
CAMPO REG.CORRENTE DC	<b>5 - 270 A</b>	TENS. VUOTO MAX	<b>62 V</b>	CLASSE COMPATIBIL. ELETTROMAG.	<b>A</b>
CAMPO REG.CORRENTE AC	<b>5 - 270 A</b>	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	<b>7,8 kW</b>	NORMATIVA	<b>EN 60974-1 /-3 /-10</b>
CORRENTE MAX DC EN60974-1	<b>250 @ 30 % A</b>	FUSIBILE	<b>10 A</b>	CLASSE DI ISOLAMENTO	<b>F</b>
CORRENTE MAX AC EN60974-1	<b>250 @ 30 % A</b>	POTENZA ASSORBITA idle	<b>29 W</b>	GRADO DI PROTEZIONE	<b>IP23</b>
CORRENTE 60% DC	<b>170 A</b>	RENDIMENTO	<b>86 %</b>	DIMENSIONI (LxWxH)	<b>53 x 24 x 45 cm</b>
CORRENTE 60% AC	<b>170 A</b>	Ø ELETTRODI	<b>1,6 - 5 mm</b>	PESO	<b>25,35 kg</b>

## ACCESSORI OPTIONAL

### PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO

804123 PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 25MMQ 4M AX50

### COMANDI A DISTANZA

802336 RC-20 10 M COMANDO 2POT

804456 FPC-200 10 M COMANDO A PEDALE

### RIDUTTORI DI PRESSIONE

804208 ATTACCO RAPIDO GAS

### TORCE TIG

743123 ST26 8M AX50 5P TORCIA TIG

### TORCE TIG - PREMIUM

743029 ST26 PRO-C 4M AX50 5P TORCIA TIG

743031 ST26 PRO-C 8M AX50 5P TORCIA TIG

743025 ST26 PRO-P 4M AX50 5P TORCIA TIG

743027 ST26 PRO-P 8M AX50 5P TORCIA TIG

### CARRELLI E ACCESSORI

803072 CARRELLO - MONDIAL

803073 CARRELLO EUROPA

803079 CARRELLO - COSMOPOLITAN

## DESCRIZIONE

Saldatrice inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSATO (PULSE e EASY PULSE) ed MMA.

Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe.

Progettata per garantire risultati eccellenti su ogni spessore anche i più sottili, la modalità PULSE (anche nella versione facilitata EASY PULSE) riduce la deformazione del materiale assicurando un'elevata stabilità dell'arco.

Presenza di funzionalità avanzate: MIX AC-DC per la preparazione della saldatura in AC di pezzi con masse importanti; THINSPOT per la puntatura di lamiere molto sottili.

Lo schermo LCD facilita l'interazione con il prodotto e semplifica la regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG a seconda della lavorazione.

E' possibile salvare e richiamare programmi personalizzati.

Saldatura ad elettrodo sia in modalità continua che pulsata (MMA Pulse) che assicura eccellenti risultati con elettrodi basici e nella saldatura posizionale.

Progettata per garantire affidabilità nel tempo, presenta un sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che

protegge da polvere e sporco.

**Caratteristiche:**

**TIG**

- funzionamento in pulsato e pulsato EASY; in 2/ 4 tempi, Bi Level;
- 10 programmi di saldatura personalizzabili;
- regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura: pre-riscaldamento elettrodo, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, pre/post gas, rampa di inizio/finale della corrente, balance DC/ AC, frequenza onda quadra;
- funzioni avanzate: THINSPOT per la puntatura di lamiere molto sottili; MIX AC-DC per riscaldare il pezzo da saldare e predisporlo per la saldatura in AC;
- partenza (HF/ LIFT) a corrente minima ottimizzata;
- predisposizione per comando a distanza;
- compatibilità con torce PRO;

**MMA**

- funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE);
- regolazioni di hot start, arc force;
- protezione antistick;
- dispositivo VRD;

**Altre caratteristiche:**

- schermo LCD per un'interazione semplificata e un'immediata visualizzazione e impostazione dei parametri;
- affidabilità nel tempo grazie al sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che protegge da polvere e sporco;
- assicura le migliori performance anche in presenza di sottotensioni (fino a -25%) e sovratensioni (+ 15%);
- struttura compatta e robusta per una maggiore trasportabilità e minore ingombro;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sporcizia interna, sovracorrente, mancanza fase.

Completa degli accessori di saldatura TIG.

**DOWNLOAD**

---



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO