TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC

- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 200A. Con display LCD.
- Regolazione sinergica OneTouch: facile da usare. 27 curve sinergiche predisposte.
- Bobina max 5 kg (Ø 100 e 200 mm). Cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING.
- MMA: Dispositivi avanzati di controllo dell’arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Peso contenuto e compattezza per facile trasportabilità.

DATI TECNICI

CODICE	**816231**	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	**32 A**	Ø FILO SALDATURA INOX	**0,8 - 1 mm**
TENSIONE DI RETE MONOFASE	**230 V**	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	**15 A**	Ø FILO SALDATURA ALLUM.	**0,8 - 1 mm**
FREQUENZA DI RETE	**50 / 60 Hz**	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	**5 kW**	Ø FILO SALDATURA ANIMATO	**0,8 - 1,2 mm**
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	**52 V**	POTENZA ASSORBITA AL 60%	**2,2 kW**	Ø FILO BRASATURA	**0,8 - 1 mm**
CAMPO REG.CORRENTE IN DC	**20 - 200 A**	RENDIMENTO	**85 %**	CLASSE DI ISOLAMENTO	**H**
CORRENTE MAX DC EN60974-1	**180 @ 20% A**	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	**0,7**	GRADO DI PROTEZIONE	**IP23**
CORRENTE 35% DC	**135 A**	Ø ELETTRODI UTILI. IN DC	**1,6 - 3,2 mm**	DIMENSIONI (LxWxH)	**46 x 24 x 36 cm**
CORRENTE AL 60% IN DC	**100 A**	Ø FILO SALDATURA ACCIAIO	**0,6 - 1 mm**	PESO	**13 kg**

ACCESSORI IN DOTAZIONE

742180	MT15 TORCIA MIG 3M (RED)
124589	CAVO TW05V-A 1X025 L=1.80M SPINA
712030	TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A

ACCESSORI OPTIONAL

PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO	
804121	PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 16MMQ 3M AX25
RIDUTTORI DI PRESSIONE	
722119	RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min
804208	ATTACCO RAPIDO GAS
BOX CONSUMABILI MIG-MAG	
804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL
KIT SALDATURA MIG/MAG	
802037	KIT SALDATURA ACCIAIO INOX D. 0,8 MM
802115	KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 0,8-1 MM
802034	KIT CHIODATURA
TORCE MIG	
742181	MT15 TORCIA MIG 4M
TORCE TIG	
722563	ST9V 4M AX25 TORCIA TIG
CARRELLI E ACCESSORI	
803059	CARRELLO - ARCTIC
803084	CARRELLO - AMERICA

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore.
La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.
La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.
Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.
Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.
Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.
Caratteristiche:

- Cambio polarità per saldatura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
- 25 curve sinergiche predisposte;
- Visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura;
- Regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

DOWNLOAD

IMMAGINE CATALOGO

MANUALE ISTRUZIONI

ELENCO RICAMBI

BROCHURE

CERTIFICATO

LINK UTILI

VIDEO