



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift) con trainafilo a 4 rulli, 400A. Alimentazione 3ph 230/400V.
- Display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati.
- Saldatura MIG- MAG in 2/4 tempi. Regolazione della reattanza.
- Regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start in funzione del tipo di elettrodo in uso. Dispositivo anti-stick.
- Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.
- Particolare costruzione del sistema di ventilazione che, seguendo un tunnel dedicato, consente di preservare le componenti elettroniche da sporco e polveri.
- Robusta, resistente agli urti e alla polvere; peso e dimensioni ridotti. Elevato risparmio energetico.

DATI TECNICI

CODICE	816197	CAMPO REG.CORR. 230V DC	20 - 320 A	Ø FILO SALDATURA ANIMATO	0,8 - 1,2 mm
TENSIONE DI RETE TRIFASE	230 / 400 V	CORRENTE AL 60% DC 230V	240 A	Ø FILO BRASATURA	0,8 - 1,2 mm
TOLLERANZA RETE	-15 / +15 %	CORRENTE AL 100% DC 230V	200 A	DIMENSIONE BOBINA Min-Max	200 - 300 mm
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	CORR. ASSORB. MAX 230V	38 A	RULLINI	4
CORRENTE MAX DC EN60974-1	400 @ 40 % A	TENS. VUOTO MAX DC 230V	106 V	TIPO RULLINI	P - K
CAMPO REG.CORRENTE DC	20 - 400 A	RANGE VOUT MIG 230V	9 - 34 V	RULLINI Ø	30 mm
CORRENTE AL 60% DC	300 A	CORR. ASSORB. AL 60% 230V	15,6 A	RANGE VELOCITA' FILO	1,5 - 20 m/min
CORRENTE AL 100% DC	250 A	POT. ASSORB. AL 60% 230V	8,0 kW	LUNGHEZZA CAVO ALIMENTAZ.	2,50 m
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	31 A	POT. ASSORB. MAX 230V	16 kW	CLASSE COMPATIBIL. ELETTROMAG.	A
TENS. VUOTO MAX DC	73 V	FUSIBILE 230V	25 A	NORMATIVA	EN 60974-1 /-5 /-10
RANGE VOUT MIG	9 - 34 V	RENDIMENTO	89 %	CLASSE DI ISOLAMENTO	F
CORRENTE ASSORBITA AL 60%	21,1 A	Ø ELETTRODI	1,6 - 8 mm	GRADO DI PROTEZIONE	IP22
POTENZA ASSORBITA AL 60%	10,8 kW	TIPO DI TRAINO	INTEGRATO	DIMENSIONI (LxWxH)	92 x 46 x 80 cm
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	11 kW	Ø FILO SALDATURA ACCIAIO	0,6 - 1,6 mm	PESO	45 kg
FUSIBILE	20 A	Ø FILO SALDATURA INOX	0,8 - 1,6 mm		
COR.MAX DC EN60974-1 230V	300 @ 40 % A	Ø FILO SALDATURA ALLUM.	0,8 - 1,6 mm		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

742576	RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	RULLINO TRAINO 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"
644444	GANCIO APPENDI TORCIA
804217	PINZA DI MASSA + CAVO 35MMQ 3M AX50
804124	PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 35MMQ 4M AX50
742186	MT36 TORCIA MIG 3M

ACCESSORI OPTIONAL

RIDUTTORI DI PRESSIONE	
722346	RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 32 L/min
804208	ATTACCO RAPIDO GAS
KIT SALDATURA MIG/MAG	
802273	KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6 MM
TORCE MIG	

742187	MT36 TORCIA MIG 4M
742188	MT36 TORCIA MIG 5M
TRAINAFILO E ACCESSORI	
802486	ADATTATORE BOBINA B-300
TORCE TIG	
742058	ST26V 4M AX50 TORCIA TIG

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, alluminio, lamiera galvanizzate, etc.. etc..) e larga varietà di campi d'applicazione (carpenteria metallica, manutenzione, installazione, carrozzeria, etc..).

Impostazione dei valori e visualizzazione dell'andamento in saldatura dei parametri a display.

Predisposta per la saldatura a MIG- MAG in 2/4 tempi con regolazione della reattanza; TIG DC-Lift; MMA.

Caratteristiche:

- Struttura robusta;
- Peso e dimensioni ridotti;
- Elevato risparmio energetico;
- Display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati;

MIG-MAG

- Selezione funzionamento 2/4 tempi
- Regolazione della reattanza elettronica

MMA

- Regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start in funzione del tipo di elettrodo in uso;
- Dispositivo anti-stick;

TIG

- Innesco LIFT DC e visualizzazione su display di tensione e corrente di saldatura.

Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.

Completa di torcia MIG-MAG, pinza portaelettrodo, cavo e pinza di massa.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



BROCHURE



CERTIFICATO