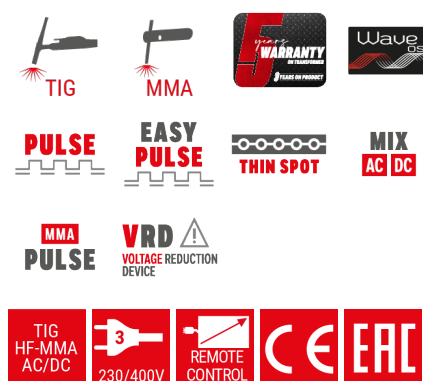


SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC AQUA + CARRELLO



- Saldatrice inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSATO (PULSE e EASY PULSE) ed MMA, 400A, con Sistema Operativo Wave OS. Doppio voltaggio 230/400 V. Completa degli accessori di saldatura TIG, carrello e gruppo di raffreddamento acqua.
- Impostazione dell'ambiente di lavoro più vicino alle proprie esigenze: settaggio automatico dei parametri scegliendo materiale e spessore del pezzo (EASY) o customizzazione di tutti i singoli parametri (PRO). Salvataggio dati via usb per tracciamento e analisi. Interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori.
- Saldatura AC con selezione di diverse forme d'onda (Sinusoidale, Square, Ottimizzata) in funzione delle esigenze di lavorazione. Funzionamento in pulsato PULSE e pulsato facilitato EASY PULSE. Utility avanzata THINSPOT per la puntatura in TIG di lamiere sottili. MIX AC-DC per riscaldare il pezzo da saldare e predisporlo per la saldatura in AC.
- Saldatura MMA: modalità continua o pulsata (MMA Pulse).
- Resistente a sporco e polveri grazie al sistema di ventilazione (tunnel dedicato) che preserva le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo. Struttura solida e robusta.



- Predisposto per comandi a distanza.

DATI TECNICI

CODICE	816187	POTENZA ASSORBITA AL 60%	11,5 kW	POT. ASSORB. MAX 230V	12,9 kW
TENSIONE DI RETE TRIFASE	230 / 400 V	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	17,3 kW	FUSIBILE 230V	25 A
TOLLERANZA RETE	-25 / +15 %	FUSIBILE	20 A	POTENZA ASSORBITA idle	44 W
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	CAMPO REG.CORR. 230V DC	2 - 320 A	RENDIMENTO	83,5 %
CAMPO REG.CORRENTE DC	2 - 400 A	CAMPO REG.CORR. 230V AC	3 - 320 A	Ø ELETTRDI	1,6 - 6 mm
CAMPO REG.CORRENTE AC	3 - 400 A	COR.MAX DC EN60974-1 230V	300 @ 40 % A	RANGE FREQUENZA AC	10 - 250 Hz
CORRENTE MAX DC EN60974-1	400 @ 40% A	COR.MAX AC EN60974-1 230V	300 @ 40 % A	RANGE FREQUENZA DC PULSATA S _{Hz}	0,1 - 400
CORRENTE MAX AC EN60974-1	400 @ 40% A	CORRENTE AL 60% DC 230V	225 A	TORCIA POLI N°	8
CORRENTE AL 60% DC	300 A	CORRENTE AL 60% AC 230V	225 A	LUNGHEZZA CAVO ALIMENTAZ.	2,50 m
CORRENTE 60% AC	300 A	CORRENTE AL 100% DC 230V	200 A	CLASSE COMPATIBIL. ELETTRMAG.	A
CORRENTE AL 100% DC	250 A	CORRENTE AL 100% AC 230V	200 A	NORMATIVA	EN 60974-1 /-3 /-10
CORRENTE 100% AC	250 A	CORR. ASSORB. AL 60% 230V	25,2 A	CLASSE DI ISOLAMENTO	F
CORRENTE ASSORBITA AL 60%	21,3 A	CORR. ASSORB. MAX 230V	38 A	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	32 A	RANGE VOUT MMA 230V	10 - 40 V	DIMENSIONI (LxWxH)	109,5x59,5x120cm
RANGE VOUT MMA	10 - 40 V	TENS. VUOTO MAX DC 230V	79 V	PESO	94,5 kg
TENS. VUOTO MAX	67 V	POT. ASSORB. AL 60% 230V	7,8 kW		

COMPOSIZIONE

CARRELLI E ACCESSORI	KIT SALDATURA TIG
803092 CARRELLO - UNIVERSAL	804586 KIT SALDATURA TIG - ST18 8P AQUA
GRUPPI RAFFREDDAMENTO ACQUA	TIG 3PH
804270 GRA 450 GRUPPO RAFFREDDAMENTO ACQUA	816158 SUPERIOR TIG 422 WAVE AC/DC

ACCESSORI OPTIONAL

PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO	TORCE TIG - PREMIUM AQUA
804124 PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 35MMQ 4M AX50	743038 ST18A PRO-C 4M AQUA AX50 8P TORCIA TIG
COMANDI A DISTANZA	743040 ST18A PRO-C 8M AQUA AX50 8P TORCIA TIG
802336 RC-20 10 M COMANDO 2POT	743034 ST18A PRO-P 4M AQUA AX50 8P TORCIA TIG
804456 FPC-200 10 M COMANDO A PEDALE	743036 ST18A PRO-P 8M AQUA AX50 8P TORCIA TIG
RIDUTTORI DI PRESSIONE	GRUPPI RAFFREDDAMENTO ACQUA
722346 RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 32 L/min	802976 FLUIDO REFRIGERANTE PER GRA
804208 ATTACCO RAPIDO GAS	

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter TIG AC/DC (HF o LIFT), TIG PULSATO (PULSE e EASY PULSE) ed MMA. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe.

Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura semplificate (modalità EASY); personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore (modalità PRO); tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB. Progettata per garantire risultati eccellenti su ogni spessore anche i più sottili, la modalità PULSE (anche nella versione facilitata EASY PULSE) riduce la deformazione del materiale assicurando un'elevata stabilità dell'arco. Numerose funzionalità avanzate per la saldatura TIG: THIN SPOT (DC) per la puntatura precisa e pulita su spessori sottili; MIX AC-DC per riscaldare il pezzo da saldare e predisporlo per la saldatura in AC; selezione di diverse forme

d'onda (Sinusoidale, Square, Ottimizzata) per la saldatura AC in funzione delle esigenze di lavorazione.

Saldatura ad elettrodo sia in modalità continua che pulsata (MMA Pulse) che assicura eccellenti risultati con elettrodi basici e nella saldatura posizionale.

Progettata per garantire affidabilità nel tempo, presenta un sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che protegge da polvere e sporco.

La struttura solida e robusta ne assicura la resistenza anche in ambienti di lavoro sfidanti.

Caratteristiche:

TIG

- Impostazione dell'ambiente di lavoro più vicino alle proprie esigenze: EASY con impostazione automatica dei parametri scegliendo il materiale e lo spessore del pezzo; PRO con customizzazione di tutti i singoli parametri di saldatura TIG per creare programmi personalizzati da salvare e richiamare in qualsiasi momento;
- funzionamento in pulsato e pulsato EASY; in 2/ 4 tempi, Bi-Level;
- più di 10 modalità di saldatura in TIG;
- selezione di 3 diverse forma d'onda in AC: Sinusoidale, Square, Ottimizzata;
- Funzioni avanzate: THINSPOT per la puntatura di lamiere molto sottili, in modalità manuale o a ciclo ripetuto; MIX AC-DC per riscaldare il pezzo da saldare e predisporlo per la saldatura in AC;
- partenza (HF/ LIFT) a corrente minima ottimizzata;
- riconoscimento automatico del gruppo di raffreddamento;
- predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento;
- compatibilità con torce PRO.

MMA

- funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE);
- regolazioni di hot start, arc force;
- protezione antistick;
- dispositivo VRD;
- visualizzazione di tensione e corrente di saldatura.

Altre caratteristiche:

- sistema operativo Wave OS;
- uscita USB per download dati di produzione e aggiornamenti software;
- affidabilità nel tempo grazie al sistema di raffreddamento con tunnel d'aria dedicato che protegge da polvere e sporco;
- assicura le migliori performance anche in presenza di sottotensioni (fino a -25%) e sovratensioni (+ 15%);
- riconoscimento automatico della tensione della rete di alimentazione (multivoltage);
- progettazione modulare per velocizzare le operazioni di montaggio e manutenzione;
- struttura solida e robusta per un utilizzo in qualsiasi ambiente di lavoro;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sporcizia interna, sovracorrente, mancanza fase, liquido gruppo di raffreddamento.

Completa degli accessori di saldatura TIG, gruppo raffreddamento e carrello.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO