



- Saldatrice inverter multiprocesso a filo MIG-MAG/ FLUX/ MMA, 150A. Completa di torcia MIG-MAG, pinza porta elettrodo, cavo e pinza di massa.
- Regolazione SINERGICA dei parametri: pannello intuitivo con 2 impostazioni (programma per diversi diametri di filo e materiali, processo e spessore).
- Cambio polarità esterno (MIG-MAG/ FLUX). Uso con bobine Ø 100.
- Protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Compatibile per l'utilizzo con il motogeneratore (230V +/- 15%).
- Saldatura MMA: elettrodi rutili fino a 2,5mm.
- Consumi contenuti grazie alla tecnologia inverter.

## DATI TECNICI

CODICE	<b>816169</b>	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	<b>18 A</b>	Ø FILO SALDATURA INOX	<b>0,8 mm</b>
TENSIONE DI RETE MONOFASE	<b>230 V</b>	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	<b>9 A</b>	Ø FILO SALDATURA ALLUM.	<b>0,8 mm</b>
FREQUENZA DI RETE	<b>50 / 60 Hz</b>	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	<b>2,65 kW</b>	Ø FILO SALDATURA ANIMATO	<b>0,8 - 0,9 mm</b>
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	<b>55 V</b>	POTENZA ASSORBITA AL 60%	<b>1,3 kW</b>	CLASSE DI ISOLAMENTO	<b>H</b>
CAMPO REG.CORRENTE IN DC	<b>20 - 150 A</b>	RENDIMENTO	<b>85 %</b>	DIMENSIONI (LxWxH)	<b>37,9x17,2x25,2cm</b>
CORRENTE MAX DC EN60974-1	<b>115@20% A</b>	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	<b>0,64</b>	PESO	<b>7,1 kg</b>
CORRENTE 35% DC	<b>85 A</b>	Ø ELETTRODI UTILI. IN DC	<b>1,6 - 2,5 mm</b>		
CORRENTE AL 60% IN DC	<b>65 A</b>	Ø FILO SALDATURA ACCIAIO	<b>0,6 - 0,8 mm</b>		

## ACCESSORI IN DOTAZIONE

124508	CAVO 16 MMQ 1,8 M - SPINA ATLAS 25
712260	DALLAS 300 PINZA PORTAELETTRODI 300A
742989	TW 160 TORCIA MIG 2M
712001	COLORADO 150B PINZA DI MASSA 150A

## ACCESSORI OPTIONAL

### KIT ATTACCO BOMBOLA

802032	KIT ATTACCO BOMBOLA A PERDERE
802708	KIT ATTACCO BOMBOLA RICARICABILE

### BOX CONSUMABILI MIG-MAG

804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL
--------	--

### KIT SALDATURA MIG/MAG

802147	KIT SALDATURA ACCIAIO BOMBOLA A PERDERE
802148	KIT SALDATURA ACCIAIO BOMBOLA RICARIC.
802036	KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 0,8 MM

## DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso a filo MIG-MAG/ FLUX/ MMA.

Assicura una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni, dalla manutenzione all'installazione.

La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto: basta impostare lo spessore del materiale e iniziare a saldare.

Leggera e compatta, può essere trasportata agevolmente in tutti i luoghi di intervento sia interni che esterni. Cinghia regolabile per trasporto a tracolla.

Caratteristiche:

### MIG-MAG/ FLUX

- Cambio polarità esterno (MIG-MAG/ FLUX);
- Selezione di programmi sinergici per diversi diametri di filo e materiali (acciaio, acciaio inox, alluminio, filo animato);

- Regolazione dello spessore

MMA

- Uso con elettrodi rutili;
- Dispositivi arc-force e hot-start; protezione anti-stick.

Consumi contenuti grazie alla tecnologica inverter.

Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di torcia MIG-MAG, pinza porta elettrodo, cavo e pinza di massa.

## DOWNLOAD

---



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO

## LINK UTILI

---



VIDEO