



- Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC), 200A. Completa di accessori per la saldatura ad elettrodo.
- Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici ecc. fino a 4 mm.
- Dispositivi avanzati di controllo dell'arco: arc force, hot start, anti-stick.
- Protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Compatibile per l'utilizzo con il motogeneratore (230V +/- 15%). Elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione.
- Leggera e compatta. Facilmente trasportabile.
- Consumi contenuti grazie alla tecnologia inverter.

DATI TECNICI

CODICE	816084	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	39 A	Ø ELETTRUDI UTILI. IN DC	1,6 - 4 mm
TENSIONE DI RETE MONOFASE	230 V	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	23 A	CLASSE DI ISOLAMENTO	F
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	6,3 kW	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CAMPO REG. CORRENTE IN DC	20 - 200 A	POTENZA ASSORBITA AL 60%	3,7 kW	DIMENSIONI (LxWxH)	40 x 14,5 x 24 cm
CORRENTE MAX DC EN60974-1	200 @ 35 % A	POTENZA MINIMA MOTOGENER.	10 kW	PESO	6,62 kg
CORRENTE AL 60% IN DC	140 A	RENDIMENTO	90 %		
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	80 V	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	0,7		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

124887	CAVO TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
125033	CAVO TW05V-A 1X025 02.00M ATLAS 50MMQ
712030	TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A
712260	DALLAS 300 PINZA PORTAELETTRODI 300A

ACCESSORI OPTIONAL

KIT SALDATURA TIG

802491	KIT SALDATURA TIG - ST26V
--------	---------------------------

TORCE TIG

742058	ST26V 4M AX50 TORCIA TIG
--------	--------------------------

ELETTRODI IN BLISTER

804569	ELETTRODI BASICI D. 2,5 MM 10 PZ
804570	ELETTRODI BASICI D. 3,2 MM 8 PZ
804571	ELETTRODI ACCIAIO INOSSIDABILE D. 2,5 MM 10 PZ
804564	ELETTRODI RUTILI D. 1,6 MM 15 PZ
802620	ELETTRODI RUTILI D. 4 MM 8 PZ

ELETTRODI IN SCATOLA

802737	ELETTRODI RUTILI D. 2 MM 2,5 KG
802739	ELETTRODI RUTILI D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	ELETTRODI RUTILI D. 3,2 MM 4 KG

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici.

Caratteristiche:

- compatta e leggera
- elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione
- dispositivi arc force, hot start, anti-stick
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di accessori per la saldatura MMA.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



CERTIFICATO

LINK UTILI



VIDEO