



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Con display LCD. Su ruote.
- Regolazione sinergica OneTouch: facile da usare. 27 curve sinergiche predisposte.
- Bobina max 15 kg (Ø 200 / 300mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) per saldatura facilitata su spessori sottili.
- MMA: Dispositivi avanzati di controllo dell'arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Su ruote, peso contenuto e compattezza per facile trasportabilità.

DATI TECNICI

CODICE	816057	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	31 A	Ø FILO SALDATURA INOX	0,8 - 1 mm
TENSIONE DI RETE MONOFASE	230 V	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	15 A	Ø FILO SALDATURA ALLUM.	0,8 - 1 mm
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	5 kW	Ø FILO SALDATURA ANIMATO	0,8 - 1,2 mm
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	52 V	POTENZA ASSORBITA AL 60%	2,2 kW	Ø FILO BRASATURA	0,8 - 1 mm
CAMPO REG. CORRENTE IN DC	20 - 220 A	RENDIMENTO	84 %	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CORRENTE MAX DC EN60974-1	180 @ 20% A	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	0,7	DIMENSIONI (LxWxH)	79,5 x 37,5 x 73 cm
CORRENTE 35% DC	135 A	Ø ELETTRODI UTILI. IN DC	1,6 - 3,2 mm	PESO	29,6 kg
CORRENTE AL 60% IN DC	100 A	Ø FILO SALDATURA ACCIAIO	0,6 - 1 mm		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

742180	MT15 TORCIA MIG 3M (RED)
124887	CAVO TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
712030	TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A
742575	RULLINO TRAINO 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ACCESSORI OPTIONAL

PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO		KIT SALDATURA MIG/MAG	
804123	PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 25MMQ 4M AX50	802037	KIT SALDATURA ACCIAIO INOX D. 0,8 MM
RIDUTTORI DI PRESSIONE		802817	KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 0,8-1 MM
722119	RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L/min	TORCE MIG	
804208	ATTACCO RAPIDO GAS	742181	MT15 TORCIA MIG 4M
BOX CONSUMABILI MIG-MAG		742182	MT15 TORCIA MIG 5M
804168	MIG READY BOX F MT15	TORCE TIG	
		742058	ST26V 4M AX50 TORCIA TIG

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Modello fornito su ruote, il basso peso e la massima compattezza, inoltre, assicurano una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- Cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING;
- 27 curve sinergiche predisposte;
- Visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura;
- Regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



BROCHURE



CERTIFICATO

LINK UTILI



VIDEO