



- Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG (innesco a striscio) in corrente continua (DC), 270A con display digitale. Doppio voltaggio.
- Pensata per la saldatura di elettrodi cellulosici. Regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso. Protezione anti-stick
- Elettrodi utilizzabili: cellulosici e rivestiti di tipo alluminio, rutilo, basico, inox, ghisa fino ad un Ø di 6 mm.
- Elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione. Protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Compatibile per l'utilizzo con motogeneratore (230V +/- 15%).
- Controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura. Dispositivo VRD.
- Compatta e facilmente trasportabile. Predisposizione per comando a distanza.

DATI TECNICI

CODICE	816036	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	60 / 63 V	Ø ELETTRUDI UTILI. IN DC	1,6 - 6 mm
TENSIONE DI RETE TRIFASE	230 / 400 V	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	19 / 14,4 A	CLASSE DI ISOLAMENTO	F
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	15 / 10 A	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CAMPO REG. CORRENTE IN DC	10-250/10-270A	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	7 / 9 kW	DIMENSIONI (LxWxH)	47 x 19 x 35 cm
CORRENTE MAX DC EN60974-1	220@42%/270@35%A	POTENZA ASSORBITA AL 60%	6 / 6,5 kW	PESO	10,2 kg
CORRENTE 35% DC	220 / 270 A	RENDIMENTO	90 %		
CORRENTE AL 60% IN DC	185 / 205 A	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	0,9		

ACCESSORI OPTIONAL

COMANDI A DISTANZA

802336	RC-20 10 M COMANDO 2POT
802017	COMANDO A DISTANZA A PEDALE 14 POLI

RIDUTTORI DI PRESSIONE

722346	RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 32 L\min
--------	--

TORCE TIG

742058	ST26V 4M AX50 TORCIA TIG
--------	--------------------------

ACCESSORI/VARIE/RICAMBI

801081	KIT SALDATURA MMA 300A 25 MMQ 4+3M AX50
--------	---

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG-LIFT in corrente continua (DC) con controllo a microprocessore. Progettata per la saldatura di elettrodi cellulosici ed elettrodi rivestiti di tipo alluminio, rutilo, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 6 mm.

Caratteristiche:

- compatta e leggera;
- elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione;
- controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura;
- regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso;
- dispositivo anti-stick;
- dispositivo VRD;
- predisposizione per comando a distanza;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



ELENCO RICAMBI