



DATI TECNICI

CODICE	816023	CORRENTE AL 60% IN DC	100 A	RENDIMENTO	86 %
TENSIONE DI RETE MONOFASE	230 V	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	82 V	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	0,7
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	28 A	Ø ELETTRUDI UTILI. IN DC	1,6 - 4 mm
CAMPO REG. CORRENTE IN DC	10 - 150 A	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	17 A	CLASSE DI ISOLAMENTO	F
%USE (USO A 20°C) (*)	90% @ 150A	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	4,2 kW	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CORRENTE MAX DC EN60974-1	140 @ 25 % A	POTENZA ASSORBITA AL 60%	2,8 kW	DIMENSIONI (LxWxH)	31 x 14 x 24,5 cm
CORRENTE 35% DC	125 A	POTENZA MINIMA MOTOGENER.	6 kW	PESO	3,75 kg

ACCESSORI OPTIONAL

KIT SALDATURA TIG

801097 KIT SALDATURA TIG - ST9V

ELETTRUDI IN BLISTER

804569 ELETTRUDI BASICI D. 2,5 MM 10 PZ

804570 ELETTRUDI BASICI D. 3,2 MM 8 PZ

804571 ELETTRUDI ACCIAIO INOSSIDABILE D. 2,5 MM 10 PZ

804572 ELETTRUDI ACCIAIO INOSSIDABILE D. 3,2 MM 8 PZ

804564 ELETTRUDI RUTILI D. 1,6 MM 15 PZ

804565 ELETTRUDI RUTILI D. 2,0 MM 15 PZ

804566 ELETTRUDI RUTILI D. 2,5 MM 15 PZ

804567 ELETTRUDI RUTILI D. 3,2 MM 10 PZ

804568 ELETTRUDI RUTILI D. 4,0 MM 8 PZ

ELETTRUDI IN SCATOLA

802737 ELETTRUDI RUTILI D. 2 MM 2,5 KG

802739 ELETTRUDI RUTILI D. 2,5 MM 2,5 KG

802749 ELETTRUDI RUTILI D. 3,2 MM 4 KG

ACCESSORI/VARIE/RICAMBI

801096 KIT SALDATURA MMA 200A 16 MMQ 3+2M AX25

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio.

Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc.

Raccomandato per motogeneratori, il modello garantisce alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni.

Caratteristiche:

- struttura robusta e rialzata contro polvere, acqua e sporco;
- compatta e leggera;
- alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE;
- display per visualizzazione della corrente di saldatura;
- elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione;
- dispositivi arc force, hot start, anti-stick;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%).

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI