



- Poste de soudage inverter à TIG (amorçage LIFT) et électrode MMA en courant continu (DC) 200 A à affichage numérique. Structure robuste et résistante aux chocs. Fourni avec accessoires de soudage TIG.
- Multi-tension : utilisation avec toute alimentation variable sur un grand intervalle (100÷240V) et fonctionnement avec tensions peu stables et fluctuantes.
- Dispositif MV / PFC : performances maximales aussi depuis des lignes domestiques avec absorptions inférieures à 30 % par rapport à des postes de soudage de puissance identique.
- Dispositifs de contrôle de l'arc évolués : arc force, hot start, anti-stick. Électrodes utilisables : rutil, basiques, inox, fonte, etc. jusqu'à 4 mm.
- Protection thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité. Compatible avec motogénérateur (230 V, +/-15 %). Haute stabilité du courant de soudage aux variations de la tension d'alimentation.
- Utilisation possible avec rallonges jusqu'à 250 m. Équipé de VRD (Voltage Reduction Device).
- Connecteurs rapides (prise) Ø 50 mm. Poignée solide en métal. Compact et facile à transporter. Consommations



modérées grâce à la technologie inverter.

## DONNÉES TECHNIQUES

CODE	<b>852060</b>	TENSION A VIDE MAX EN DC	<b>81 V</b>	RENDEMENT	<b>84 %</b>
TENSION RESEAU MONOPHASE	<b>100-120 / 200-240 V</b>	COURANT ABSORBEE MAX	<b>33(25) / 27(19) A</b>	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	<b>0,98</b>
FREQUENCE DU RESEAU	<b>50 / 60 Hz</b>	COURANT ABSORBEE AU 60%	<b>24(20) / 16,5(11) A</b>	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	<b>1,6 - 4 mm</b>
PLAGE DE REGLAGE EN DC	<b>10-120(150)/10-200A</b>	PUISSANCE ABSORBEE MAX	<b>3,1(2,4)/5,2(3,6)kW</b>	DEGRE DE PROTECTION	<b>IP23</b>
COURANT MAX DC EN60974-1	<b>120@30%(150@30%)/200@30%A</b>	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	<b>2,3(1,9)/3,2(2,1)kW</b>	DIMENSIONS (LxLxH)	<b>45 x 18,1 x 29,2 cm</b>
COURANT 35% DC	<b>110(140) / 160 A</b>	PUISSANCE MIN MOTOGENER.	<b>5 / 8 kW</b>	POIDS	<b>11,8 kg</b>
COURANT AU 60% EN DC	<b>95(125)/125(135)A</b>	FUSIBLE AU RESEAU	<b>15 (20) / 16 A</b>		

## PRODUITS COMPOSÉS

<b>KITS DE SOUDAGE TIG</b>	<b>MMA INVERTER 1PH</b>
802491 KIT SOUDAGE TIG - ST26V	816049 AVANCE 227 XT MV/PFC VRD

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

<b>PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C</b>	802737 ELECTRODES RUTILES D. 2 MM 2,5 KG
804123 PINCE PORTEELECTRODE + CABLE 25MMQ 4M AX50	802739 ELECTRODES RUTILES D. 2,5 MM 2,5 KG
<b>ELECTRODES EN BOITE</b>	802749 ELECTRODES RUTILES D. 3,2 MM 4 KG

## DESCRIPTION

Poste de soudage inverter MMA et TIG (amorçage LIFT) en courant continu (DC).

Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.

Multivoltage : utilisation avec toute alimentation électrique variable dans une large gamme (100÷240V) et fonctionnement avec des tensions instables et fluctuantes.

Dispositif MV/PFC : garantit des performances maximales même sur les lignes domestiques avec une consommation électrique inférieure de 30 % à celle des soudeurs de même puissance.

Dispositif VRD: réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage (pour une utilisation dans des environnements humides tels que mines ou chantiers navals, etc.).

Caractéristiques:

- robuste et résistant aux chocs ;
- compact et léger ;
- embout rapide Ø 50 mm ;
- écran LCD pour l'affichage du courant de soudage ;
- régulations en MMA: arc force et hot start ;
- électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte ;
- utilisation de câbles d'extension jusqu'à 250m ;
- protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogenerateur (+/-15%).

Fourni avec accessoires de soudage TIG.

## TÉLÉCHARGER

---



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES



CERTIFICAT