

TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD 230V + ACX













- Poste de soudage inverter à électrode MMA et TIG (amorçage LIFT) en courant continu (DC) 170 A à afficheur numérique. Fourni avec accessoires pour soudage à électrode.
- Soudage MMA avec réglage de l'arc-force et présence de dispositifs hot-start ; soude les électrodes rutiles, basiques, inox et fonte jusqu'à Ø 4 mm.
- Équipé d'un afficheur pour lecture du courant de soudage programmé.
- Protection thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité. Compatible avec motogénérateur (230 V, +/-15 %).
- Dispositif VRD pour plus de sécurité lors des opérations de soudage en lieux humides.
- Léger et compact. Facile à transporter. Consommations modérées grâce à la technologie inverter.



DONNÉES TECHNIQUES

CODE	852045	TENSION A VIDE MAX EN DC	78 V	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi	0,7
TENSION RESEAU MONOPHASE	230 V	TENSION A VIDE MAX DC(VRD	14 V	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	1,6 - 4 mm
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	COURANT ABSORBEE MAX	29 A	CLASSE D'ISOLATION	F
PLAGE DE REGLAGE EN DC	10 - 170 A	COURANT ABSORBEE AU 60%	17 A	DEGRE DE PROTECTION	IP23
%USE (À 20°C) (*)	88% @ 150A	PUISSANCE ABSORBEE MAX	4,4 kW	DIMENSIONS (LxLxH)	30 x 13 x 23 cm
COURANT MAX DC EN60974-1	160 @ 20 % A	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	2,6 kW	POIDS	6,3 kg
COURANT 35% DC	115 A	PUISSANCE MIN MOTOGENER.	6 kW		
COURANT AU 60% EN DC	110 A	RENDEMENT	86 %		

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

KITS DE SOUDAGE TIG

801097 KIT SOUDAGE TIG - ST9V

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Le dispositif VRD (Voltage Reduction Device) réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on nereprenne les opérations de soudage (pour une utilisation dans des environnements humides tels que mines ou chantiers navals, etc.). Caractéristiques: compact et léger * affichage numérique courant de soudage * régulations en MMA: arc force et hot start * électrodes en MMA: rutiles, basiques, inox, fonte * protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogenerateur (+/-15%). Fourni avec accessoires de soudage MMA.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS