



- Poste de soudage à fil MIG-MAG/BRAZING, 400 A. Alimentation triphasé 230 / 400 V. Fourni avec accessoires de soudage MIG-MAG.
- Nombreux paliers de réglage de la tension de l'arc. Réglage du temps de soudage par points. Deux positions de réactance.
- Protection thermostatique.
- Extrême robustesse.
- Possibilité d'utilisation avec rallonges (en option) pour augmenter la distance entre dévidoir et générateur jusqu'à 10 m.

## DONNÉES TECHNIQUES

CODE	<b>827004</b>	TENSION A VIDE MAX EN DC	<b>45,5 V</b>	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
TENSION DE RESEAU TRIPHASE	<b>230 / 400 V</b>	PUISSANCE ABSORBEE MAX	<b>20 kW</b>	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	<b>1 - 1,2 mm</b>
FREQUENCE DU RESEAU	<b>50 / 60 Hz</b>	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	<b>10 kW</b>	D.FIL POUR BRASAGE	<b>0,8 - 1,2 mm</b>
PLAGE DE REGLAGE EN DC	<b>50 - 400 A</b>	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	<b>0,9</b>	CLASSE D'ISOLATION	<b>H</b>
COURANT MAX DC EN60974-1	<b>400 @ 25 % A</b>	POSITIONS DE REGLAGE	<b>18</b>	DEGRE DE PROTECTION	<b>IP22</b>
COURANT 35% DC	<b>339 A</b>	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	<b>0,6 - 1,6 mm</b>	DIMENSIONS (LxLxH)	<b>94,5 x 56,5 x 83 cm</b>
COURANT AU 60% EN DC	<b>240 A</b>	D.FIL DE SOUDAGE INOX	<b>0,8 - 1,6 mm</b>	POIDS	<b>104 kg</b>

## ACCESSOIRES FOURNIS

432036	ADAPTATEUR BOUTEILLE ARGON IT
644444	ACCROCHEUR TORCHE
722346	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 32 L\min
742186	MT36 TORCHE MIG 3M
804217	PINCE DE MASSE + CABLE 35MMQ 3M AX50
742576	GALET 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	GALET 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

<b>KITS DE SOUDAGE MIG/MAG</b>	
802273	KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 1-1,6 MM
802466	KIT SOUDAGE FIL FOURRE D. 1-1,6 MM
<b>TORCHES MIG</b>	
742187	MT36 TORCHE MIG 4M
742188	MT36 TORCHE MIG 5M
<b>DEVIDOIRS ET ACCESSOIRES</b>	
802595	KIT COUVRE BOBINE
802486	BOBINE ADAPTEUR B-300
<b>CABLES DE CONNEXION MIG</b>	
802266	CABLE BRANCHEMENT 50MMQ 4M 8 POLES
802267	CABLES DE BRANCHEMENT 50MMQ 10M 8 POLI

## DESCRIPTION

Poste de soudage à fil MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRASAGE avec dévidoir de fil amovible, indiqué pour une utilisation en milieu industriel.

Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium.

Caractéristiques:

- Très robuste ;
- Nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc ;
- Régulation du temps de pointage ;
- Deux positions de réactance ;

- Protection thermostatique.

Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres la distance entre dévidoir de fil et générateur de courant.

Fourni avec accessoires de soudage MIG-MAG.

## TÉLÉCHARGER

---



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIÈCES DÉTACHÉES



CERTIFICAT