



- Spotter électronique pour la réparation (traction, soudage par points) de véhicules. Pistolet à gâchette et kit pour le pointage de broches, rondelles, rivets et étoiles pour traction, chauffage de tôles, refoulement compris.
- Le panneau numérique à cristaux liquides multifonction permet la définition automatique des paramètres en fonction de l'outil choisi.
- Polyvalence d'utilisation avec divers instruments de travail grâce aux prises ATLAS.
- Indiqué pour le pointage de tôle d'épaisseur maximale 1,5+1,5 mm.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	823232	NOMINAL PUISSANCE X=50%	2 kW	CLASSE D'ISOLATION	H
TENSION RESEAU DEUX PHASE.	400 V	FUSIBLE AU RESEAU	16 A	DEGRE DE PROTECTION	IP22
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,7	DIMENSIONS (LxLxH)	39 x 26 x 22,5 cm
COURANT PIC DE PONTAGE	4200 A	COURANT RMS DE PONTAGE	3000 A	POIDS	25 kg
TENSION SECONDAIRE A VIDE	6 V	EPAIS.POINT.MAX SUR 2TOLE	1,5 + 1,5 mm		
PUISSANCE ABSORBEE MAX	11 kW	FACTEUR DE MARCHE	3 %		

PRODUITS COMPOSÉS

ACCESSOIRES DENT PULLING

802832 KIT STUDDER + READY BOX

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES DE POINTAGE

801043 PINCE MANUELLE "X"+ CABLES

CHARIOTS ET ACCESSOIRES

803084 CHARIOT - AMERICA

DESCRIPTION

Poste de soudage par points électronique, contrôlé par microprocesseur conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie.

L' écran numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle.

Fourni de série avec kit "STUDDER" pour soudage de vis, rondelles, rivets et étoiles pour traction, chauffage de tôles et refoulement.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES