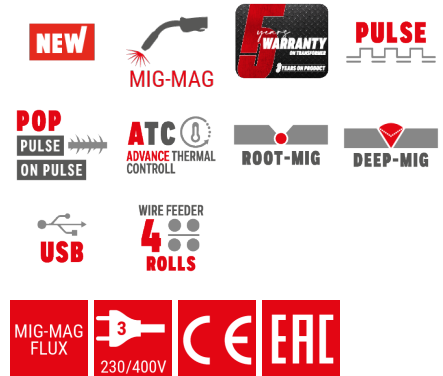


INVERPULSE R 60.40 WAVE BASE



DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816978	PLAGE REGLAGE COURANT 230V DC	20 - 400 A	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	0,8 - 1,6 mm
TENSION DE RESEAU TRIPHASE	230 / 400 V	COURANT 60% DC 230V	330 A	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	1,0 - 2,4 mm
TOLERANCE DU RESEAU	-25 / +15 %	COURANT 100% DC 230V	230 A	D.FIL POUR BRASAGE	0,8 - 1,2 mm
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	COURANT ABSORBEE MAX 230V	51 A	DIMENSION BOBINE Min-Max	200 - 300 mm
COURANT MAX DC EN60974-1	400 @ 60% A	MAX. TENSION DC A VIDE 230V	110 V	GALETS	4
PLAGE DE REGLAGE DU COURANT DC	20 - 500 A	GAMME VOUT MIG 230V	9 - 34 V	TYPE DE GALETS	R
COURANT 60% DC	400 A	T0102401	22,0 A	GALETS Ø	37 mm
COURANT 100% DC	300 A	T0361302	12,2 kW	GAMME VITESSE DU FIL	0,4 - 25 m/min
COURANT ABSORBEE MAX	41 A	PUISS. ABSORBEE MAX 230V	16 kW	LONGUEUR CABLE ALIMENTATION	2,50 m
MAX. TENSION DC A VIDE	85 V	FUSIBLE 230V	32 A	CLASSE COMPATIB. ELECTROMAG.	A
GAMME V OUT MIG	9 - 39 V	PUISSANCE ABSORBEE idle	41 W	NORME	EN 60974-1 /-5 /-10
COURANT ABSORBEE AU 60%	28,9 A	RENDEMENT	90 %	CLASSE D'ISOLATION	F
PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	16,0 kW	ELECTRODES Ø	1,6 - 8 mm	DEGRE DE PROTECTION	IP23
PUISSANCE ABSORBEE MAX	23 kW	T04313	TI ROB 500	DIMENSIONS (LxLxH)	67 x 51 x 107 cm
FUSIBLE	25 A	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	0,6 - 2,4 mm	POIDS	74 kg
COURANT MAX DC EN60974-1 230V	330 @ 60% A	D.FIL DE SOUDAGE INOX	0,8 - 2,4 mm		

PRODUITS COMPOSÉS

MODULES DE CONNEXION D'AUTOMAT

804389 KIT CONVERTISSEUR USB-RS485 "R"

DEVIDOIRS ET ACCESSOIRES

806277 TI ROB 500

804731 KIT CONNEXION CONTACT DE PORTE TI ROB 500

REDUCTEURS DE PRESSION

804966 KIT RACCORD DE GAZ "R"

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES DE MASSE AVEC CABLE

804222 PINCE DE MASSE + CABLE 70MMQ 3M AX70

804605 PINCE DE MASSE + CABLE 95MMQ 15M AX95 "R"

804606 PINCE DE MASSE + CABLE 95MMQ 30M AX95 "R"

COMMANDES A DISTANCE

804942 KIT PANNEAU A DISTANCE R 4,3" 10M

REDUCTEURS DE PRESSION

722346 REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 32 L/min

804966 KIT RACCORD DE GAZ "R"

CONSOMMABLES/PIECES DETACHEES

743201 GUIDE-FIL INTERMÉDIAIRE Ø 0,6 - 1,6

743203 GUIDE-FIL EXTERNE Ø 0.6-1.6

DEVIDOIRS ET ACCESSOIRES

804955 CABLAGE RAPIDE I/O 12 POLES 4 m "R"

804651 KIT DE SUPPORT POUR CONNECTEUR D'EAU

804742 KIT CAPTEUR DE DÉBIT

803278 SUPPORT DEVIDOIR ROBOT YASKAWA

803561 SUPPORT DEVIDOIR - ROBOT YASKAWA

803280 SUPPORT DEVIDOIR ROBOT FANUC

803281 SUPPORT DEVIDOIR - ROBOT KUKA

803555 SUPPORT DEVIDOIR - ROBOT ABB

803557 SUPPORT DEVIDOIR ROBOT ABB

803558 SUPPORT DEVIDOIR ROBOT ABB

803279 SUPPORT DEVIDOIR ROBOT KAWASAKI

803282 SUPPORT DEVIDOIR ROBOT KWS FNC KK HND

803556 SUPPORT DEVIDOIR ROBOT ABB

GALETS

743101 GALET FE Ø 0.6-0.8 GN&BU "R"

743102 GALET FE Ø 0.8-1.0 BU&RD "R"

743105 GALET AL Ø 0.8-1.0 BU&RD "R"

743103 GALET DEVIDOIR FE Ø 1.0-1.2 RD&OG "R"

743106 GALET AL Ø 1.0-1.2 ST4 RD&OG "R"

743104 GALET FE Ø 1.2-1.6 OG&YE "R"

743107 GALET AL Ø 1.2-1.6 OG&YE "R"

CABLES DE CONNEXION MIG

804276 CABLE DE BRANCHEMENT 70 MMQ 1.5 m "R"

804282 CABLE DE BRANCHEMENT 70 MMQ 5 m "R"

804727 CABLE DE BRANCHEMENT 70 MMQ 10 m "R"

804279 CABLE DE BRANCHEMENT 70 MMQ 15 m "R"

804277 CABLE DE BRANCHEMENT 70 MMQ 1.5 m AQUA "R"

804283	CABLE DE CONEXION 70MMQ 5 m AQUA "R"
804728	CABLE DE BRANCHEMENT 70 MMQ 10 m AQUA "R"
804278	CABLE DE BRANCHEMENT 70 MMQ 15 m AQUA "R"
804604	CABLE DE BRANCHEMENT 70 MMQ 30 m AQUA "R"
804601	CÂBLE DE MESURE 16MMQ 30M AX25 "R"

UNITES DE REFROIDISSEMENT PAR

804275	GRA R5500 ROB GROUPE REFROIDISSEMENT PAR EAU
--------	--

802976	LIQUIDE POUR SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT
--------	--

MODULES DE CONNEXION D'AUTOMAT

804271	MODULE WI-FI/ETHERNET RS 485 24V "R"
982757	KIT MODULE ETHERCAT
982756	KIT MODULE ETHERNET-IP "R"
982755	KIT MODULE CANOPEN "R"
982850	KIT MODULE PROFIBUS "R"
982851	KIT MODULE PROFINET "R"

DESCRIPTION

Poste de soudage MIG-MAG inverter multiprocessus conçu pour être intégré à des systèmes robotiques avancés. Parfaitement adapté à l'automatisation industrielle, il assure un soudage précis et fiable sur des matériaux tels que l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et les alliages. Sa construction robuste et son système de refroidissement optimisé garantissent des performances constantes, même dans des environnements de travail exigeants. Compatible avec les principaux protocoles de communication et doté d'une configuration flexible de dévidoir à 4 galets, il constitue une solution polyvalente et fiable pour répondre aux exigences de l'automatisation moderne. Caractéristiques principales :

- **Soudage avancé** : prise en charge des modes pulsé et double pulsé (PULSE et PoP) avec des formes d'ondes spécifiques aux matériaux, garantissant des résultats esthétiques et fonctionnels de haute qualité.
- **Programmes synergiques préinstallés** : 98 configurations optimisées pour différents matériaux et diamètres de fil, réduisant les temps d'installation et améliorant l'efficacité.
- **Arcs de soudage dédiés** :

ROOT-MIG : pour les soudures de première passe sur l'acier.

DEEP-MIG : pour un soudage plus rapide sur les grandes pièces.

ATC : pour le travail sur de fines épaisseurs.

- **Cycle de travail élevé** : permet un usinage continu et des cycles de travail intensifs.
- **Refroidissement avancé** : système de tunnel dédié qui protège les composants sensibles des poussières conductrices, prolongeant ainsi la durée de vie de la machine.
- **Résistance aux variations de tension** : fonctionne de manière fiable même en cas de surtensions jusqu'à +15% et de sous-tensions jusqu'à -25%.
- **Dévidoir de fil à 4 rouleaux** : assure une alimentation stable et précise du fil, avec des supports pour le montage sur des bras robotisés.
- **Compatibilité avancée** : prend en charge des protocoles tels que EtherCAT, PROFINET, CANopen et autres, pour une intégration transparente avec les systèmes robotiques.

Fourni avec câble et pince de masse, dévidoir à distance avec câbles de connexion.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIÈCES DÉTACHÉES



BROCHURE