



- Poste de soudage inverter TIG AC / DC (HF ou LIFT), TIG PULSÉ (PULSE et EASY PULSE) et MMA, 400. Double tension 230-400 V triphasé. Fourni avec accessoires de soudage TIG.
- Équipé d'un afficheur CL pour interaction et réglage simplifié des paramètres de soudage.
- Fonctionnement en pulsé PULSE et pulsé facilité EASY PULSE. Utilitaire avancé THINSPOT pour le soudage par points TIG de tôles fines facile, précis et rapide. MIX AC-DC pour chauffer la pièce à souder et la préparer pour le soudage en AC.
- 10 programmes de soudage personnalisables.
- Soudage MMA : mode continu ou pulsé (MMA Pulse).
- Résistant à la saleté et aux poussières grâce au système de ventilation (tunnel dédié), qui préserve les composants électroniques en garantissant une plus longue durée de vie. Structure solide et robuste.
- Prévu pour commandes à distance.

## DONNÉES TECHNIQUES

CODE	<b>816802</b>	PUISSANCE ABSORBÉE MAX	<b>17,3 kW</b>	PUISSANCE ABSORBÉE idle	<b>44 W</b>
TENSION DE RESEAU TRIPHASE	<b>230 / 400 V</b>	FUSIBLE	<b>20 A</b>	RENDEMENT	<b>83,5 %</b>
TOLERANCE DU RESEAU	<b>-25 / +15 %</b>	PLAGE REGLAGE COURANT 230V DC	<b>2 - 320 A</b>	ELECTRODES Ø	<b>1,6 - 6 mm</b>
FREQUENCE DU RESEAU	<b>50 / 60 Hz</b>	PLAGE REGLAGE COURANT 230V AC	<b>3 - 320 A</b>	GAMME DE FREQUENCE AC	<b>10 - 250 Hz</b>
PLAGE DE REGLAGE DU COURANT DC	<b>2 - 400 A</b>	COURANT MAX DC EN60974-1 230V	<b>300@40 % A</b>	GAMME DE FREQUENCES DC PULSEES	<b>0,1 - 400</b>
PLAGE DE REGLAGE DU COURANT AC	<b>3 - 400 A</b>	COURANT MAX AC EN60974-1 230V	<b>300@40 % A</b>	GOUPILLES DE TORCHE	<b>8</b>
COURANT MAX DC EN60974-1	<b>400@40 % A</b>	COURANT 60% DC 230V	<b>225 A</b>	LONGUEUR CABLE ALIMENTATION	<b>3 m</b>
COURANT MAX AC EN60974-1	<b>400@40 % A</b>	COURANT 60% AC 230V	<b>225 A</b>	CLASSE COMPATIB. ELECTROMAG.	<b>A</b>
COURANT 60% DC	<b>300 A</b>	COURANT 100% DC 230V	<b>200 A</b>	NORME	<b>EN 60974-1 /-3 /-10</b>
COURANT 60% AC	<b>300 A</b>	COURANT 100% AC 230V	<b>200 A</b>	CLASSE D'ISOLATION	<b>F</b>
COURANT 100% DC	<b>250 A</b>	COURANT ABSORBEE MAX 230V	<b>38 A</b>	DEGRE DE PROTECTION	<b>IP23</b>
COURANT 100% AC	<b>250 A</b>	GAMME VOUT MMA 230V	<b>10 - 40 V</b>	DIMENSIONS (LxLxH)	<b>71 X 32 X 54 cm</b>
COURANT ABSORBEE MAX	<b>32 A</b>	MAX. TENSION DC A VIDE 230V	<b>79 V</b>	POIDS	<b>46 kg</b>
GAMME V OUT MMA	<b>10 - 40 V</b>	PUISS. ABSORBEE MAX 230V	<b>12,9 kW</b>		
TENSION A VIDE MAX.	<b>67 V</b>	FUSIBLE 230V	<b>25 A</b>		

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

### PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C

804124 PINCE PORTELECTRODE + CABLE 35MMQ 4M AX50

### COMMANDES A DISTANCE

802336 RC-20 10 M COMMANDE 2POT

804456 FPC-200 10 M COMMANDE PAR PEDALE

### REDUCTEURS DE PRESSION

804208 ATTELAGE RAPIDE GAZ

### TORCHES TIG

743127 ST26 8M AX50 8P TORCHE TIG

### TORCHES TIG - PREMIUM

743037 ST26 PRO-C 4M AX50 8P TORCHE TIG

743039 ST26 PRO-C 8M AX50 8P TORCHE TIG

743033 ST26 PRO-P 4M AX50 8P TORCHE TIG

743035 ST26 PRO-P 8M AX50 8P TORCHE TIG

### CHARIOTS ET ACCESSOIRES

803092 CHARIOT - UNIVERSAL

## DESCRIPTION

Poste de soudage inverter TIG AC/DC (HF ou LIFT), TIG PULSÉ (PULSE et EASY PULSE) et MMA.

S'utilise avec divers types de matériaux comme l'acier, acier inox, l'aluminium, le titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages.

Conçu pour garantir d'excellents résultats sur toute épaisseur, même les plus fines, le mode PULSE (y compris en version simplifiée EASY PULSE) réduit la déformation du matériau en assurant une haute stabilité de l'arc.

Fonctions avancées : MIX AC-DC pour la préparation du soudage en AC de pièces de grandes masses ; THINSPOT pour le soudage par points de tôles très fines.

L'écran CL facilite l'interaction avec le produit et simplifie le réglage de multiples paramètres de la courbe de

soudage TIG en fonction du travail.

Possibilité d'enregistrer et de rappeler des programmes personnalisés.

Soudage à électrode aussi bien en mode continu que pulsé (MMA Pulse) qui garantit d'excellents résultats avec des électrodes basiques et en soudage positionnel.

Conçu pour garantir fiabilité dans le temps, il présente un système de refroidissement à tunnel d'air dédié qui protège de la poussière et de la saleté.

La structure solide et robuste garantit résistance même en lieux de travail difficiles.

Caractéristiques :

#### **TIG**

- fonctionnement en pulsé et pulsé EASY ; en 2/4 temps, Bi Level;
- 10 programmes de soudage personnalisables;
- réglage de multiples paramètres de la courbe de soudage : préchauffage électrode, courant initial/final, temps de soudage par points, pré/post gaz, rampe initiale/finale du courant, balance DC/AC, fréquence onde carrée;
- Fonctions avancées : THINSPOT pour le soudage par points de tôles très fines ; MIX AC-DC pour chauffer la pièce à souder et la préparer pour le soudage en AC;
- départ (HF/LIFT) en courant minimum optimisé;
- reconnaissance automatique du groupe de refroidissement;
- pré-équipé pour commande à distance et groupe de refroidissement;
- compatibilité avec torches PRO.

#### **MMA**

- fonctionnement en courant continu et pulsé (MMA PULSE);
- réglages hot start, arc force;
- protection antistick ;
- dispositif VRD.

Autres caractéristiques :

- Écran CL pour une interaction simplifiée, un affichage et une configuration immédiats des paramètres;
- fiabilité dans le temps grâce au système de refroidissement à tunnel d'air dédié qui protège de la poussière et de la saleté;
- assure les meilleures performances même en présence de sous-tensions (jusqu'à -25 %) et de surtensions (+15 %);
- reconnaissance automatique de la tension du réseau d'alimentation (multivoltage);
- structure compacte pour un transport plus facile et gain de place;
- protections thermostatique, surtension, sous-tension, saleté interne, surintensité, manque de phase.

Fourni avec accessoires de soudage TIG.

## **TÉLÉCHARGER**

---



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



Liste Pièces Détachées



CERTIFICAT