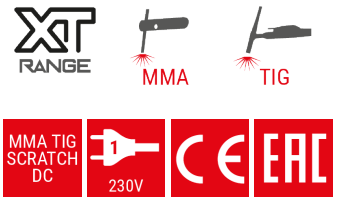
TECHNOLOGY 236 XT + MALLETTE



- Poste de soudage inverter à électrode MMA et TIG en courant continu (DC) avec amorçage par frottement 200 A, à structure robuste et résistante aux chocs. Fourni avec accessoires pour soudage et mallette en aluminium.
- Dispositifs de contrôle de l’arc évolués : arc force, hot start, anti-stick. Électrodes utilisables : rutiles, basiques, inox, fonte, etc. jusqu’à 4 mm.
- Haute stabilité du courant de soudage aux variations de la tension d'alimentation. Protection thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité. Compatible avec motogénérateur (230 V, +/-15 %).
- Connecteurs rapides (prise) Ø 50 mm. Poignée solide en métal. Compact et facile à transporter.
- Consommations modérées grâce à la technologie inverter.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	**816251**	TENSION A VIDE MAX EN DC	**60 V**	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	**0,7**
TENSION RESEAU MONOPHASE	**230 V**	COURANT ABSORBEE MAX	**38 A**	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	**1,6 - 4 mm**
FREQUENCE DU RESEAU	**50 / 60 Hz**	COURANT ABSORBEE AU 60%	**22 A**	CLASSE D'ISOLATION	**F**
PLAGE DE REGLAGE EN DC	**5 - 200 A**	PUISSANCE ABSORBEE MAX	**6 kW**	DEGRE DE PROTECTION	**IP23**
COURANT MAX DC EN60974-1	**200 @ 35 % A**	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	**3,3 kW**	DIMENSIONS (LxLxH)	**37,5 x 50 x 22 cm**
COURANT 35% DC	**200 A**	PUISSANCE MIN MOTOGENER.	**10 kW**	POIDS	**10,6 kg**
COURANT AU 60% EN DC	**140 A**	RENDEMENT	**89 %**		

ACCESSOIRES FOURNIS

124887	CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
125033	CABLE TW05V-A 1X025 02.00M ATLAS 50MMQ
712231	TOLEDO 300 BORNE DE MASSE
712260	DALLAS 300 PINCE PORTE-ELECTRODES 300A
735281	MALLETTE EN ALUMINIUM - GRIS FONCÉ

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

AUTRES ACCESSOIRES

803400	MALLETTE PLASTIQUE - HEAVY DUTY

KITS DE SOUDAGE TIG

802491	KIT SOUDAGE TIG - ST26V

ELECTRODES EN BOITE

802737	ELECTRODES RUTILES D. 2 MM 2,5 KG
802739	ELECTRODES RUTILES D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	ELECTRODES RUTILES D. 3,2 MM 4 KG

ACCESSOIRES/DIVERS /PIECES DET

801081	KIT SOUDAGE MMA 300A 25 MMQ 4+3M AX50

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure.
Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutiles, basiques, inox, fonte, etc.
Robuste et résistant aux chocs.
Caractéristiques:

- compact et léger;
- embout rapide (prise) Ø 50 mm;
- très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation;
- dispositifs arc force, hot start, anti-stick;
- protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%).

Fourni avec accessoires de soudage MMA et mallette aluminium.

TÉLÉCHARGER

IMAGE DU CATALOGUE

MANUEL D'INSTRUCTIONS

LISTE PIECES DETACHEES

BROCHURE

BROCHURE

LIENS UTILES

VIDEO