



- Poste de soudage inverter multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 200 A. Afficheur à cristaux liquides.
- Réglage synergique rapide : facilité d'utilisation. 27 courbes synergiques préparées.
- Bobine max 5 kg (Ø 100 et 200 mm). Changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING (BRASAGE).
- MMA : Dispositifs de contrôle de l'arc évolués : arc force, hot start, anti-stick. Dispositif VRD.
- Poids limité et dimensions réduites pour faciliter le transport.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816231	COURANT ABSORBEE MAX	32 A	D.FIL DE SOUDAGE INOX	0,8 - 1 mm
TENSION RESEAU MONOPHASE	230 V	COURANT ABSORBEE AU 60%	15 A	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	0,8 - 1 mm
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	PUISSANCE ABSORBEE MAX	5 kW	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	0,8 - 1,2 mm
TENSION A VIDE MAX EN DC	52 V	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	2,2 kW	D.FIL POUR BRASAGE	0,8 - 1 mm
PLAGE DE REGLAGE EN DC	20 - 200 A	RENDEMENT	85 %	CLASSE D'ISOLATION	H
COURANT MAX DC EN60974-1	180 @ 20% A	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,7	DEGRE DE PROTECTION	IP23
COURANT 35% DC	135 A	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	1,6 - 3,2 mm	DIMENSIONS (LxLxH)	46 x 24 x 36 cm
COURANT AU 60% EN DC	100 A	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	0,6 - 1 mm	POIDS	13 kg

ACCESSOIRES FOURNIS

742180	MT15 TORCHE MIG 3M (RED)
124589	CABLE TW05V-A 1X025 1.80M FICHE ATLAS
712030	TOLEDO 250 PINCE DE MASSE 250A

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C		802115	KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 0,8-1 MM
804121	PINCE PORTELECTRODE + CABLE 16MMQ 3M AX25	802034	KIT DE CLOUAGE
REDUCTEURS DE PRESSION		TORCHES MIG	
722119	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 12 L/min	742181	MT15 TORCHE MIG 4M
804208	ATTELAGE RAPIDE GAZ	TORCHES TIG	
BOITES DE CONSOMMABLES MIG-MAG		722563	ST9V 4M AX25 TORCHE TIG
804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL	CHARIOTS ET ACCESSOIRES	
KITS DE SOUDAGE MIG/MAG		803059	CHARIOT - ARCTIC
802037	KIT SOUDAGE ACIER INOX D. 0,8 MM	803084	CHARIOT - AMERICA

DESCRIPTION

Poste de soudage inverser à fil multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur.

La flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées) confirment Technomig Dual Synergic comme une excellente solution pour une large variété de domaines d'application allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser.

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers.

Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur.

L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage.

Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

Caractéristiques:

- Changement de polarité pour soudage GAS MIG-MAG/BRAZING ;
- 25 courbes synergiques prédisposées ;
- Affichage sur écran ACL de tension, courant de soudage, rapidité du fil ;
- Réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz ;
- Sélection fonctionnement 2/4 temps, spot ;
- Dispositif VRD ;
- Protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%).

Fourni avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES



BROCHURE



CERTIFICAT

LIENS UTILES



VIDEO