



- Poste de soudage inverter à électrode MMA et TIG en courant continu (DC) avec amorçage par frottement 200 A à affichage numérique. Structure robuste et résistante aux chocs.
- Le dispositif MPGE (Multi Protection for Generator) en fait un produit idéal pour l'utilisation avec une alimentation par groupes électrogènes ou sources de tension instables.
- Dispositifs de contrôle de l'arc évolués : arc force, hot start, anti-stick. Électrodes utilisables : rutiles, basiques, inox, fonte, etc. jusqu'à 4 mm.
- Haute stabilité du courant de soudage aux variations de la tension d'alimentation. Protection thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité. Compatible avec motogénérateur (230 V, +/-15 %).
- Connecteurs rapides (prise) Ø 50 mm. Poignée solide en métal. Compact et facile à transporter.
- Consommations modérées grâce à la technologie inverter.

## DONNÉES TECHNIQUES

CODE	<b>816228</b>	TENSION A VIDE MAX EN DC	<b>80 V</b>	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	<b>0,7</b>
TENSION RESEAU MONOPHASE	<b>230 V</b>	COURANT ABSORBEE MAX	<b>39 A</b>	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	<b>1,6 - 4 mm</b>
FREQUENCE DU RESEAU	<b>50 / 60 Hz</b>	COURANT ABSORBEE AU 60%	<b>26 A</b>	CLASSE D'ISOLATION	<b>F</b>
PLAGE DE REGLAGE EN DC	<b>5 - 200 A</b>	PUISSANCE ABSORBEE MAX	<b>6,3 kW</b>	DEGRE DE PROTECTION	<b>IP23</b>
COURANT MAX DC EN60974-1	<b>200 @ 35 % A</b>	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	<b>4,1 kW</b>	DIMENSIONS (LxLxH)	<b>42 x 18,2 x 29,2 cm</b>
COURANT 35% DC	<b>200 A</b>	PUISSANCE MIN MOTOGENER.	<b>10 kW</b>	POIDS	<b>7,235 kg</b>
COURANT AU 60% EN DC	<b>140 A</b>	RENDEMENT	<b>87 %</b>		

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

### AUTRES ACCESSOIRES

803400 MALLETTE PLASTIQUE - HEAVY DUTY

### REDUCTEURS DE PRESSION

722346 REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 32 L\min

### KITS DE SOUDAGE TIG

802491 KIT SOUDAGE TIG - ST26V

### TORCHES TIG

742058 ST26V 4M AX50 TORCHE TIG

### ACCESSOIRES EN BLISTER

802543 MARTEAU A PIQUER AVEC MANCHE EN FER BL

### ACCESSOIRES/DIVERS /PIECES DET

801081 KIT SOUDAGE MMA 300A 25 MMQ 4+3M AX50

## DESCRIPTION

Poste de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilles, basiques, inox, fonte, cellulosiques etc. Recommandé pour motogénérateurs, le modèle garantit des performances élevées avec alimentation instable grâce à des protections multiples MPGE: dispositif de commande de la forme d'onde, filtre contre pics d'entrée, stabilisation des oscillations. Robuste et résistant aux chocs.

Caractéristiques:

- compact et léger ;
- écran pour l'affichage du courant de soudage ;
- embout rapide (prise) Ø 50 mm ;
- très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation ;
- régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée ;
- dispositif anti-stick ;
- protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

## TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



Liste Pièces Détachées



CERTIFICAT